

Primer Pro - Como un Surfacer (para la superficie)

Técnica del sistema programado (PST)
Imprimaciones
04/28/2020

DESCRIPCIÓN

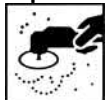
Primer Pro es un recubrimiento y sellador de uretano con alto contenido de sólidos. Dependiendo de la relación de mezcla utilizada, Primer Pro se puede usar como un recubrimiento de lijado de alto relleno o un sellador de primario húmedo sobre húmedo. Primer Pro está disponible en blanco, gris y negro para un acabado de capa superior rápida y con versatilidad. Utilizado como un recubrimiento de primario, Primer Pro proporciona el alto relleno necesario junto con un secado rápido y un lijado fácil.

Consideraciones de seguridad



- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco

Preparación de superficie



- Acabados existentes
 - #P240 a #P360 papel de lija seco
- Masilla
 - #P150 a #P220 papel de lija seco
- Acero Descubierto
 - #P80 luego #P120 papel de lija seco

Limpieza de la superficie.



Use limpiadores de superficies y técnicas adecuadas para asegurar una superficie limpia.

Mezcla



REGLA N.º 3

Mezcla	Mezcla estándar
4	Partes Primer Pro
1	Partes Primer Pro Hardener
1	Partes Primer Pro Activator, Fast o Medium

Equipo



Configuración de la pistola de aplicación

- 1.7 - 2.0 mm de Gravedad HVLP
 - Máx. para HVLP 10 libras por pulgada cuadrada (<0.7bar) en la boquilla
 - Consulte las especificaciones de los fabricantes.

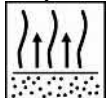
Aplicación Presión de aire

Aplicación



- Aplique de 2 a 3 capas individuales (medio húmedas).
 - Destello seco entre capas.

Evaporación



Oreado entre capas a 70°F (21°C)

- 5 a 10 minutos

Destelle antes del curado forzado a 140°F (60°C)

- 5 a 10 minutos

Secado



Secado a 70 ° F (21 ° C)

- 3 horas por 3 capas

Curado Seco Forzado

- 30 minutos a 140 ° F (60 ° C)
- Infrarroja onda corta, 5 minutos de potencia baja y 5 minutos de potencia alta..

Recubierto con



Nuevos revestimientos

- Todos los selladores de imprimación de Lesonal
 - Todas las base de color Lesonal
- Consulte la Hoja de Datos Técnicos del producto a aplicar para obtener instrucciones de lijado.

Lea y complete el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Primer Pro - Como Sellador Primario

Técnica del sistema programado (PST)

Primario

04/28/2020

DESCRIPCIÓN

Primer Pro es un recubrimiento y sellador de uretano con alto contenido de sólidos. Dependiendo de la relación de mezcla utilizada, Primer Pro se puede usar como un recubrimiento de lijado de alto relleno o un sellador de primario húmedo sobre húmedo. Primer Pro está disponible en blanco, gris y negro para un acabado de capa superior rápida y con versatilidad.

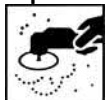
Como sellador primario, Primer Pro proporciona una buena construcción, nivelación, cobertura y retención excepcional para una apariencia de primer nivel.

Consideraciones de seguridad



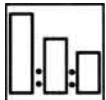
- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco

Preparación de superficie



- Acabados existentes
 - #P320 a #P400 papel de lija seco
- Acero Descubierta
 - #P80 luego #P120 papel de lija seco

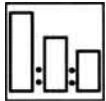
Mezcla



PALO # 7

- | | |
|---------------|---|
| Mezcla | Mezcla estándar |
| 3 | Partes Primer Pro |
| 1 | Partes Primer Pro Hardener |
| 1 | Partes Primer Pro Sealer Reducer o Primer Pro Fast Activator Sellador |

Mezcla



REGLA # 8

- | | |
|---------------|--|
| Mezcla | Mezcla de Alta Temperatura |
| 100 | Partes Primer Pro |
| 25 | Partes Primer Pro Sealer Hardener Slow |
| 35 | Partes Primer Pro Sealer Reducer |

Equipo



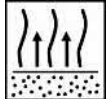
- | | |
|---|---|
| Configuración de la pistola de aplicación | Aplicación Presión de aire |
| <ul style="list-style-type: none"> • 1.4 - 1.5 mm HVLP Gravedad • 1.4 - 1.5 mm Compatible | <ul style="list-style-type: none"> ○ Máx. para HVLP 10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla ○ Consulte las especificaciones de los fabricantes. |

Aplicación



- Aplique 1 a 2 capas finas pero sueltas sobre la zona deseada.

Evaporación



- | | |
|---|--|
| Oreado entre capas a 70°F (21°C) | Destelle antes de aplicar el acabado a 70°F (21°C) |
| <ul style="list-style-type: none"> • 5 minutos | <ul style="list-style-type: none"> • 15 minutos <ul style="list-style-type: none"> ○ Máximo de 4 horas. |

Recubierto con



- Después del secado instantáneo se puede recubrir con capas de base color Lesonal.

Lea y complete el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 3 / 10

DESCRIPCIÓN

Primer Pro es un recubrimiento y sellador de uretano con alto contenido de sólidos. Dependiendo de la relación de mezcla utilizada, Primer Pro se puede usar como un recubrimiento de lijado de alto relleno o un sellador de primario húmedo sobre húmedo. Primer Pro está disponible en blanco, gris y negro para un acabado de capa superior rápida y con versatilidad.

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Producto	• Lesonal Primer Pro (Blanco)	– Artículo #527657
	• Lesonal Primer Pro (Negro)	– Artículo #527658
	• Lesonal Primer Pro (Gris)	– Artículo #527659

Endurecedores	• Lesonal Primer Pro Hardener	– Artículo #527660
	• Lesonal Primer Pro Sealer Hardener Slow	– Artículo #544595

Activadores y reductores	• Lesonal Primer Pro Activador	– Artículo #527661
	• Lesonal Primer Pro Fast Activator	– Artículo #527662
	• Lesonal Primer Pro Sealer Reducer	– Artículo #527663

Aditivos	• Lesonal Accelerator	– Artículo #397672
	• LV250 Acelerador	– Artículo #389353
	• Lesonal Flex Additive	– Artículo #396027

SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

MÉTODO DE USO

Sustratos apropiados	• Acero	• Capa de resina de fibra de vidrio (sin interrupción)
	• Acero Galvanizado	• Masilla de poliéster
	• Aluminio	• OEM E-Capa
	• AutoPrep Pre-Treatment	• Acabados existentes (excepto lacas acrílicas)
	• Plásticos preparados adecuadamente	

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 4 / 10

Materia prima básica



- Primer Pro Primario
- Primer Pro Hardeners
- Primer Pro Activadores
- Resinas acrílicas
- Resinas de poliisocianato
- Disolventes activados

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie con el limpiador de superficies Lesonal, el AutoPrep Ultra-Prep (cumple con COV) o el limpiador de superficies de plástico.



Preparación para el lijado

	Para recubrimiento	Para sellador	
	Lijado en seco	Lijado en seco	Lijado en mojado
Acabados existentes	N.º P220 a n.º P360	N.º P320 a n.º P400	N.º P500 a n.º P600
Capa-e de fabricantes de equipos originales	No se requiere	No se requiere	No se requiere
Masilla de poliéster	N.º P180 a n.º P220	N/C	N/C
Acero	N.º P80 y luego n.º P120	N.º P80 y luego n.º P120	N/C
Acero Galvanizado	N.º P120 a n.º P180	N.º P120 a n.º P180	N/C
Aluminio	#P180 o almohadilla roja para raspar	#P180 o almohadilla roja	N/C
Capa de gel	N.º P220 a n.º P360	N.º P320 a n.º P400	N.º P500 a n.º P600
Plástico con primario sin-OEM	N/C	#P1000	N/C
Plástico poliolefínico	N.º P320 a n.º P400	N.º P400	N.º P500 a n.º P600
Plástico no poliolefínico	N.º P320 a n.º P400	N.º P320 a n.º P400	N.º P500 a n.º P600



- Primer Pro Surfacer proporcionará una adherencia adecuada en áreas pequeñas de metal descubierto. Las reparaciones que requieren un primario extenso para metal, como los paneles a los que se les ha quitado el sistema de pintura existente, requieren la aplicación de tratamiento previo de limpieza AutoPrep Pretreatment Wipe antes de recubrir con Primer Pro.
- Los plásticos de poliolefina requieren un promotor de adherencia de pretratamiento. Imprima los plásticos de poliolefina con primario All Plastic Primer antes de la aplicación de Primer Pro flexionado. Para obtener más información sobre la pintura de plástico, consulte la Hoja de Datos Técnicos de All Plastic Primert.

Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura



- Limpie con el limpiador de superficies Lesonal, el AutoPrep Ultra-Prep (cumple con COV) o el limpiador de superficies de plástico.

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 5 / 10

Agitación del producto



Remoción

- Debido a que Primer Pro es un producto con alto contenido de sólidos, debe agitarse bien antes de su uso.
- Revuelva el producto varias veces al día.
- Remueva después de que la fórmula de impresión esté completa, después del agregado de endurecedor y nuevamente después del agregado de activador o reductor para mezclar completamente.

Mezcla de Fórmulas de Colores y Productos



Fórmulas

- Una amplia gama de fórmulas están disponibles para Primer Pro para combinar con los tonos de primario OEM más populares. Estos están disponibles en MixitPro.
 - Asegúrese de que se sugiera un color primario específico para usar ese tono de primario de capa de fondo.
- Para una mezcla fácil de fórmulas de color o productos, la mezcla final, incluye el endurecimiento, la reducción y la adición de aditivos, se puede realizar a través del programa de Color Manager.



Código	Escala de grises	Relación	Escala de grises
B	Blanco	Blanco (100 %)	
B/G	Gris claro	50 % blanco/50 % gris	
G	Gris	Gris (100 %)	
G/N	Gris oscuro	50 % gris/50 % negro	
N	Negro	Negro (100 %)	

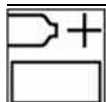
Colores mezclados de forma manual

- Los colores se pueden mezclar a medida. Sin embargo, es importante incluir Primer Pro Blanco y/o Negro en todos los colores. Esto incluye agregar una pequeña cantidad de negro al 100% de blanco para aumentar la cobertura.

Mezcla - Recubrimiento



Regla n.º 3



Mezcla

- 4 Partes Primer Pro
1 Partes Primer Pro Hardener
1 Partes Primer Pro Activador, Rápido o Mediano

Mezcla Añadiendo acelerador al surfacer/recubrimiento

A 1 cuarto de galón de listo para aplicar, mezcle uno de los siguientes.

- ½ onza — Lesonal Acelerador o
⅛ - ¼ oz. — LV250 Acelerador

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 6 / 10

Mezcla - Sellador de imprimación



REGLA #7

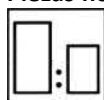
Mezcla	Mezcla estándar
3	Partes Primer Pro
1	Partes Primer Pro Hardener
1	Partes Primer Pro Sealer Reducer o Primer Pro Fast Activator
	<ul style="list-style-type: none"> ○ Utilice el Primer Pro Sealer Reducer para aplicaciones de 70F-85°F. ○ El Primer Pro Fast Activator es adecuado para temperaturas de 60-75°F.



REGLA #8

Mezcla	Mezcla de Alta Temperatura (85-110°F)
100	Partes Primer Pro
25	Partes Primer Pro Sealer Hardener Slow
35	Partes Primer Pro Sealer Reducer

Mezcla - Piezas flexibles

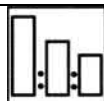


PALO N.º 3

Si la pieza puede ser deformada a mano, aumente la flexibilidad de Primer Pro de la siguiente manera.

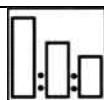
	Realice una mezcla de
4	Partes por volumen Primer Pro
1	Partes por volumen del Flex Additive
	<ul style="list-style-type: none"> ○ Debe usarse una mezcla de 3:1 para piezas blandas.

Mezcle la pintura junto con el aditivo flexible y después siga con el paso 2 (mezclar primario o sellador)



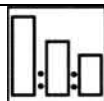
PALO N.º 3

	Recubrimiento
4	Partes por volumen Primer Pro/Flex Additive (paso anterior)
1	Partes por volumen Primer Pro Hardener
1	Partes por volumen Primer Pro Activador



PALO N.º 7

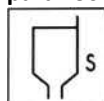
	Sellador de Mezcla Estándar
3	Partes por volumen mezcla de aditivos Primer Pro/Flex (paso anterior)
1	Partes por volumen Primer Pro Hardener
1	Partes por volumen Primer Pro Sealer Reducer
	*Mezcla recomendada a la hora de pintar paragolpes de plástico.



PALO N.º 8

	Sellador de Alta Temperatura
100	Partes por volumen mezcla de aditivos Primer Pro/Flex (paso anterior)
25	Partes por volumen Primer Pro Sealer Hardener Slow
35	Partes por volumen Primer Pro Sealer Reducer
	*Mezcla recomendada a la hora de pintar paragolpes de plástico.

Viscosidad - Listo para rociar



		DIN #4 a 70°F (21°C)
•	Primer Pro Surfacer - Mezcla de lijado	— 18 - 22 segundos
•	Primer Pro Sellador - Mezcla sin-lijado	— 13 - 16 segundos

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 7 / 10

Vida útil cuando se mezcla



Mezcla de productos

Primer Pro Primario Surfacer/recubrimiento
Primer Pro Primario Surfacer/recubrimiento -
con acelerador LV 250

Primer Pro Sellador 3:1:1 usando Fast Activator

Primer Pro Sellador 3:1:1 usando Primer Pro Sealer Reducer

Primer Pro Sellador 100:25:35 usando Sealer Hardener Slow
y Primer Pro Sealer Reducer

70°F (21°C)

50-60 min.

25-30 min.

50-60 min.

60-90 min.

120-180 min.

85°F (35°C)

25-35 min.

15 min.

25-30 min.

50-60 min.

50-70 min.

Configuración de la pistola de aplicación Recubrimiento



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.

Pistola de aplicación para imprimaciones

HVLP alimentada por gravedad

Alimentación por gravedad conforme a las normas

Tobera

1.7 – 2.0mm

1.7 – 2.0mm

Presión de aplicación

29 psi en la entrada de la pistola de aplicación (10 psi (<0.7bar) como máximo en la boquilla).

De 29 a 35 psi en la entrada de la pistola de aplicación.

Configuración de la pistola de aplicación Sellador



Pistolas de aplicación para selladores

HVLP alimentada por gravedad

Alimentación por gravedad conforme a las normas

Tobera

1.4 – 1.5mm

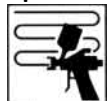
1.4 – 1.5mm

Presión de aplicación

29 psi en la entrada de la pistola de aplicación (10 psi (<0.7bar) como máximo en la boquilla).

De 29 a 35 psi en la entrada de la pistola de aplicación.

Aplicación



Primer Surfacer

- Aplique 2 o 3 capas húmedas simples. Cuando se utilice para reparaciones (masilla de poliéster) o en áreas lijadas, aplique una capa sobre la reparación y, después de un secado rápido, aplique y extienda la segunda y la tercera capa.
 - Destelle entre las capas hasta que la superficie se torne totalmente mate (alrededor de 5-10 minutos), esto dependerá de la temperatura ambiente, el espesor/humedad aplicados y el flujo de aire.

Primer Sealer

- Aplique 1 a 2 capas finas pero sueltas sobre la zona deseada. Destelle 5 minutos entre capas.
 - Sobre las áreas lijadas, en primer lugar aplique una capa delgada para uniformar todas las capas del sustrato, antes de continuar con una capa normal.

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 8 / 10

TIEMPO DE SECADO/CURADO

Tiempo de secado/curado - Recubrimiento de imprimación



Las horas se establecen siguiendo el método de aplicación recomendada, el espesor de la película y la temperatura del objeto.

Secado del recubrimiento de imprimación al aire libre

- 3 horas a 70 °F (21 °C)
- 120 minutos a 70°F (21°C) cuando se mezcla con el acelerador LV250.

Secado forzado del recubrimiento de imprimación mediante horneado

- 30 minutos a 140 °F (60 °C)
- 20 minutos a 140°F (60°C) cuando se mezcla con el acelerador LV250.

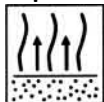


Primario Surfacer/recubrimiento Curado infrarrojo de onda corta

Secado o curado con equipo IR de luz de onda corta y una distancia de la superficie de 20 - 27 pulgadas (50 - 70 cm). La temperatura del objeto no debe alcanzar una temperatura superior a 212 °F (100 °C).

- Dejar orear de 3 a 5 minutos previo al curado con infrarrojo.
- Cure 5 minutos a baja potencia y luego realice una cura a plena potencia durante 5 minutos.

Tiempo de secado rápido - Sellador de imprimación



- Antes de aplicar el acabado sobre el sellador de imprimación, deje secar por al menos 15 minutos a 70 °F (21 °C).
 - El intervalo máximo entre capas es de 4 horas a 70 °F (21 °C).
 - ✓ Si se excede el tiempo máximo de destello, el sellador Primer Pro debe lijarse antes de la aplicación de acabado. Lije siguiendo las instrucciones de lijado para aplicar el producto antes de aplicar el base color.

TRAS APLICACIÓN

Recubrimiento



- El Lesonal Primer Pro se puede volver a recubrir con todos los selladores y acabados de Lesonal.
 - Consulte la Hoja de Datos Técnicos para obtener información del producto que va a aplicar.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Limpieza del equipo



- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales. En localidades que cumplan con los requisitos, use una pistola de limpieza para disolventes de alta calidad que cumple con COV. Para las regiones de la norma nacional, use un diluyente de laca de alta calidad.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 9 / 10

Grosor de la película - Aplicación adecuada



Primer Surfacer

- Con 1 capa se logra un espesor de 1.5-2.0 milésimas (37-50 μm).

Primer Sealer

- Con 1 capa se logra un espesor de 0.8-1.2 milésimas (20-30 μm).

Rendimiento teórico



El rendimiento teórico depende de muchos factores. Estos pueden incluir; la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de la aplicación, entre otros.

Listo para aplicar –

- | | | |
|--|---|--------------------------------|
| • Primer Pro Primario Surfacer/recubrimiento | – | 600-630 ft ² /litro |
| • Primer Pro Primario Sellador | – | 580-610 ft ² /litro |
| • Primer Pro Sellador con Hardener Slow | – | 730-738 ft ² /litro |

Información normativa/COV



Producto Primer Pro

COV libras por galón

COV gramos por litro

- | | | | | |
|---|---|-------|---|-----|
| • Primario Surfacer (4:1:1) | – | <4.80 | – | 575 |
| • Primario Sellador (3:1:1) | – | 4.60 | – | 550 |
| • Primario Sellador con Hardener Slow (100:25:35) | – | 4.51 | – | 540 |

- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto



Artículos sin abrir o usados en contenedores cerrados aprobados con el etiquetado apropiado. Almacenar a temperaturas moderadas entre 40 ° F - 95 ° F (5 ° C - 35 ° C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70 ° F (21 ° C)

- | | | |
|-----------------------------------|---|----------|
| • Primer Pro | – | 2 años |
| • Primer Pro Hardeners | – | 6 meses |
| • Primer Pro Activador o Reductor | – | 12 meses |

Primer Pro - Como Sellador Primario

Ficha técnica
Primario
04/28/2020
Página 10 / 10

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI 48084 USA

Teléfono: 800.618.1010

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com