

Epoxy Primer Sealer

Technique de système programmée (PST)
Apprêt
26/05/2021

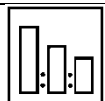
DESCRIPTION

Lesonal™ Epoxy Primer Sealer offre une excellente résistance à la corrosion en tant qu'apprêt d'impression sur de multiples substrats. En tant que scellant, ce produit offre un excellent étalement avec une rétention supérieure de brillant à la couche de finition. En tant qu'apprêt, il peut être utilisé comme un prétraitement et il offrira un temps de recouvrement rapide avec les autres apprêts et couches de finitions. Disponible en blanc, gris et noir, pour une couverture optimale.

Considérations liées à la sécurité



- Utiliser une protection des voies respiratoires appropriée
- Contient des résines époxy. Lorsque mélangé avec un durcisseur, contient aussi des polyamides.

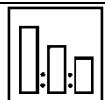


#4

Mélange COV 4,6 lb/gal

2:1+20%

- Lesonal Epoxy Primer Sealer
- Lesonal Fast/Slow Epoxy Hardener
- Lesonal Reducers



#5

Mélange COV 2,8 lb/gal

3:1:10%

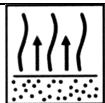
- Lesonal Epoxy Primer Sealer
- Lesonal Fast Epoxy Hardener LV
- Lesonal Reducer LV

Remarque: Dans les marchés réglementés de COV, l'apprêt scellant époxy (mélange de COV de 2,8 lb/gal) n'est conforme qu'au Canada.

Application



- 1 couche en tant que scellant
- 2 - 3 couches en tant qu'apprêt surfaçant
- Siphon : 1,6 – 1,8 mm
- HVBP Gravité : 1,3 – 1,5 mm
- Max. 10 psi au niveau du chapeau d'air



10 minutes à 70°F (21°C)

Temps de séchage



Mouillé sur mouillé

15 - 30 minutes à 70°F (21°C)

Ponçage

La nuit à 70°F (21°C)

45 - 50 minutes à 140°F (60°C)

Lire la FT au complet pour des informations détaillées sur le produit

Epoxy Primer Sealer

Fiche de données techniques

Apprêt

26/05/2021

Page 2 / 5

DESCRIPTION

Lesonal™ Epoxy Primer Sealer offre une excellente résistance à la corrosion en tant qu'apprêt d'impression sur de multiples substrats. En tant que scellant, ce produit offre un excellent étalement avec une rétention supérieure de brillant à la couche de finition. En tant qu'apprêt, il peut être utilisé comme un prétraitement et il offrira un temps de recouvrement rapide avec les autres apprêts et couches de finitions. Disponible en blanc, gris et noir, pour une couverture optimale.

PRODUIT ET ADDITIFS

Produit	Lesonal Gray Epoxy Primer Sealer	Article #392438
	Lesonal Black Epoxy Primer Sealer	Article #392494
	Lesonal White Epoxy Sealer	Article #392372
Durcisseurs	Lesonal Fast Epoxy Hardener	Article #391042 (Gallon) #395360 (Litre)
	Lesonal Slow Epoxy Hardener	Article #395369
	Fast Epoxy Hardener LV	Article #484377 (Gallon) #395978 (Litre)
Diluants	Lesonal Reducer	Article #394295
	Lesonal Reducer LV	Article #394517

MÉTHODE D'UTILISATION

Matières premières de base	-Lesonal Epoxy Primer Sealer : résines époxy -Lesonal Epoxy Hardeners : résines polyamides -Lesonal Reducers : Mélanges de solvant de spécialité
-----------------------------------	--

Surfaces appropriées	Lesonal Epoxy Primer Sealer peut être appliqué sur les surfaces suivantes : -Finitions existantes, dégraissées et poncées avec du papier grain #P240 à #P320 sec ou grain #P500 à #P600 sec. -Acier, nettoyé et poncé avec du grain #P80 suivi de #P120 sec. -Acier galvanisé, nettoyé et poncé avec du grain #P120 sec ou frotter avec un tampon de frottage rouge. -Aluminium, nettoyé et poncé avec du grain #P150 à #P180 sec ou frotter avec un tampon de frottage rouge. -Fibre de verre et SMC, nettoyé et poncé avec du grain #P180 to #280 sec. -RIM, nettoyé et frotté. -Pièces E-Coat d'origine qui ont été complètement nettoyées
-----------------------------	--

Epoxy Primer Sealer

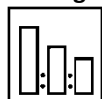
Fiche de données techniques

Apprêt

26/05/2021

Page 3 / 5

Rapport de mélange



#4

4.6 lb/gal VOC Mixture

Mélange COV 4,6 lb/gal

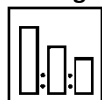
2:1+20%

-Lesonal Epoxy Primer Sealer

-Lesonal Fast/Slow Epoxy Hardener

-Lesonal Reducers

Rapport de mélange



#5

Mélange COV 2,8 lb/gal

3:1:10%

-Lesonal Epoxy Primer Sealer

-Lesonal Fast Epoxy Hardener LV

-Lesonal Reducer LV

Remarque : -Mélanger la matière Epoxy et le durcisseur à fond, puis ajouter le diluant.

-Toujours mélanger à fond avant l'application.

Remarque: Dans les marchés réglementés de COV, l'apprêt scellant époxy (mélange de COV de 2,8 lb/gal) n'est conforme qu'au Canada.

Consistance pour pistolage

12-16 secondes coupe DIN #4 à 70°F (21°C)

Vie en pot



Une fois les composants mélangés, la vie en pot est :

12 heures avec Epoxy Fast Hardener à 70 °F (21 °C)

12 heures avec Epoxy Slow Hardener à 70 °F (21 °C).

12 heures avec Epoxy Fast Epoxy Hardener LV à 70 °F (21 °C)

Pistolet de pulvérisation & pression



HVBP Gravité

HVBP Siphon

Buse

1,3-1,5 mm

1,6-1,8 mm

Pression de pulvérisation

max 10 psi (au niveau du chapeau d'air)

max 10 psi (au niveau du chapeau d'air)

Méthode d'application



-En tant qu'apprêt d'impression mouillé sur mouillé : Appliquer une simple couche fluide. Sur les zones complètement poncées, il est recommandé d'appliquer d'abord une couche mince sur ces zones afin de réduire le risque de mappage (countour mapping). Laisser s'évaporer pendant 5 à 10 minutes avant de continuer avec la couche finale.

-En tant que substrat pour les produits polyester : appliquer une simple couche sur les zones endommagées. Laisser ceci sécher complètement toute la nuit à 70 °F (20 °C) ou 45-50 minutes à 140 °F avant d'appliquer un mastic polyester.

Epoxy Primer Sealer

Fiche de données techniques

Apprêt

26/05/2021

Page 4 / 5

TEMPS DE SÉCHAGE/DURCISSEMENT

Temps de séchage



Le produit peut être recouvert lorsque sec jusqu'à un fini mat égal. Les temps de séchage typiques sont listés ci-dessous.

Recouvrable mouillé sur mouillé avec couche de finition

Ponçage à 70 °F (21 °C)

Ponçage à 140 °F (60 °C)

Fast Hardener Fast Hardener LV

15 minutes

12 heures

45 minutes

Slow Hardener

30 minutes

24 heures

50 minutes

POST-APPLICATION

Recouvrement



Lesonal Epoxy Primer Sealer peut être recouvert sans ponçage avec les apprêts et les couches de fond Lesonal après les temps de séchage énoncés et jusqu'à 7 jours. Après ce temps, un ponçage est nécessaire pour assurer une adhérence intercouche.

Ponçage

Si un ponçage est nécessaire. Allouer un temps de séchage de 12 heures pour Fast Hardener, Fast Hardener LV ou de 24 heures pour Slow Hardener à 70 °F (20 °C). Après ce temps sec pour ponçage, Lesonal Epoxy Primer Sealer peut être égrené ou poncé avec du papier grain #P400 sec ou #P500 à #P600 humide avant la couche de finition.

Épaisseur de feuil

Environ 1,0-1,4 mil par couche simple.

Rendement en surface

RTS at 100% TE at 1 mil

4.6 lb/gal Mix 510 +/- 10 sq ft/liter 12.0 +/- 1 m²/liter

2.8 lb/gal Mix 580 +/- 10 sq ft/liter 14.0 +/- 1 m²/liter

Durée de conservation

Epoxy Primer Sealer :
Fast Epoxy Hardener, Fast Epoxy Hardener LV et
Slow Epoxy Hardener :

Si stocké non ouvert à la température de la pièce
2 ans

1 an

Epoxy Primer Sealer

Fiche de données techniques

Apprêt

26/05/2021

Page 5 / 5

**Aspects
de sécurité**

COV Prêt à vaporiser

Lesonal Epoxy Primer Sealer 2:1+20% ratio 4,6 lb/gal (552 g/litre)

Lesonal Epoxy Primer Sealer 3:1:10% ratio 2,8 lb/gal (336 g/litre)

Remarque: Dans les marchés réglementés de COV, l'apprêt scellant époxy (mélange de COV de 2,8 lb/gal) n'est conforme qu'au Canada.

AkzoNobel Inc., North America

Adresse: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA

Téléphone: 800-618-1010

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonalcr.com