FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES
AMÉRIQUE DU NORD

LESONAL®

Speed Clear

Technique de système programmée (PST)
Vernis
16/08/2024

DESCRIPTION

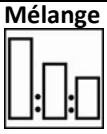
Speed Clear est une technologie de vernis haute performance exceptionnelle pour la finition et les réparations de véhicules. Speed Clear offre une application facile et une brillance et une durabilité exceptionnelles. Ses temps de séchage rapides en font un choix idéal pour le séchage à l'air et le durcissement forcé à basse température.

Considérations liées à la sécurité



Utiliser une protection individuelle appropriée.
AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.
Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.

Mélange

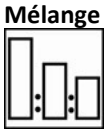


Réglette #23

Mélanger Par volume - à utiliser uniquement avec les diluants Cool Temp, Standard, et Hot Temp)

5	Parties d'Speed Clear
1	Parties d'Speed Clear Hardener
1	Parties d'Speed Clear Reducer (Cool, Standard, Hot)

Mélange



Réglette #23

Mélanger Par volume – à utiliser uniquement avec l'Extreme Temp Reducer

5	Parties d'Speed Clear
1	Parties d'Speed Clear Hardener
2	Parties d'Speed Clear Extreme Temp Reducer

*** Remarque:** Pour des raisons de commodité, la réglette no 23 présente les deux rapports - veillez à utiliser le bon côté pour le rapport souhaité.

Equipment



Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme :

1,3-1,5 mm

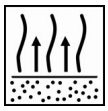
Application Pression d'air :

Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.
HVBP – 10 psi (<0.7 bar) maximum au chapeau d'air.

Application



- Appliquer 1,5 (1½) couche avec un temps d'évaporation minimal entre les couches.
  - La première couche doit être appliquée comme une couche fine et fermée (pas de pulvérisation pour l'apparence).
  - Faites suivre cette couche d'une couche ample et fluide.



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0-3 minutes

Opérer un séchage éclair à 70 °F (21 °C) avant de sécher

- Aucune évaporation requise.

Temps de séchage



Séchage à l'air à 70 °F (21 °C)

- Temps de séchage avant manipulation de 50 à 60 minutes.

Séchage accéléré à 120 °F (49 °C)

- Temps de séchage avant manipulation de 20 à 25 minutes.

Dépend du poids de la couche et du débit de l'air.

DESCRIPTION

Speed Clear est une technologie de vernis haute performance exceptionnelle pour la finition et les réparations de véhicules. Speed Clear offre une application facile et une brillance et une durabilité exceptionnelles. Ses temps de séchage rapides en font un choix idéal pour le séchage à l'air et le durcissement forcé à basse température.

PRODUITS ET ADDITIFS

Produit	Speed Clear	Item #588736 (GL)
Durcisseurs	Speed Clear Hardener	Item #588780 (QT) Item #588735 (GL)
Diluants	Speed Clear Cool Temp Reducer	Item #588781 (QT)
	Speed Clear Standard Reducer	Item #588809 (QT) Item #588733 (GL)
	Speed Clear Hot Temp Reducer	Item #588782 (QT) Item #588732 (GL)
	Speed Clear Extreme Temp Reducer	Item #588783 (QT) Item #588731 (GL)

MÉTHODE D'UTILISATION

Substrats appropriés

- Lesonal WB Basecoat
- Lesonal SB Basecoat
- Bien préparer les finis existants

Matières premières de base

- Speed Clear – Résines de polyol acrylique
- Speed Clear Hardener - Résines de polyisocyanate
- Speed Clear Reducer - Mélanges de solvants spéciaux

Préparation du subjectile

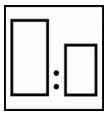


Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyer avec Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep, ou Plastic Surface Cleaner.

Speed Clear

Mélange - Rapport standard



Réglette #23

Mélanger
5
1
1

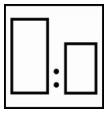
Par volume - à utiliser uniquement avec Cool Temp, Standard, et Hot Temp Reducer

- Speed Clear
- Speed Clear Hardener
- Speed Clear Reducer (Cool, Standard, et Hot)



Choix de diluant Speed Clear	**Plage de température**
• Cool Temp Reducer	– 60°-70°F (15°-21°C)
• Standard Reducer	– 70°-80°F (21°-27°C)
• Hot Temp Reducer	– 80°-90°F (27°-32°C)

Mélange - Température élevée



Réglette #23

Mélanger
5
1
2

Par volume – à utiliser uniquement avec l'Extreme Temp Reducer

- Speed Clear
- Speed Clear Hardener
- Speed Clear Extreme Temp Reducer



Choix de diluant Speed Clear	**Plage de température**
• Xpress 90F+ Reducer	– ≥ 90 °F (≥ 32 °C)

Mélange – Points à considérer

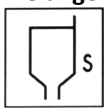


- Il est conseillé de rester dans la plage de température indiquée lors du choix du diluant.



- L'additif flexible n'est pas nécessaire pour l'application sur pièce de plastique.

Viscosité lorsque mélangé



DIN #4

13-15 secondes Mesuré avec un godet de viscosimètre DIN #4 à 70 °F (21 °C).

Speed Clear

Durée de vie en pot lorsque mélangé



Mélange de produit	Température	Temps
Speed Clear Cool Temp Reducer	à 60°-70°F (15°-21°C)	1.5 – 2 heures
Speed Clear Standard Reducer	à 60°-80°F (15°-27°C)	1.5 – 2 heures
Speed Clear Hot Temp Reducer	à 60°-90°F (15°-32°C)	1.5 – 2 heures
Speed Clear Extreme Temp Reducer	à 60°-100°F (15°-38°C)	1.5 – 2 heures

Montage du pistolet pulvérisateur



Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,3-1,5 mm	<10 psi au chapeau d'air <0.7 bar bar au chapeau d'air
Gravité conforme	1,3-1,5 mm	Consulter les recommandations du fabricant de l'équipement.

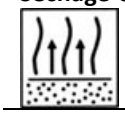
Remarque : Les buses de plus grande taille permettent généralement une application plus facile à d températures plus élevées ou sur des panneaux plus grands.

Application



- Appliquer 1,5 (1½) couche avec un temps d'évaporation minimal entre les couches.
  - La première couche doit être appliquée comme une couche fine et fermée (pas de pulvérisation pour l'apparence).
- Faites suivre cette couche d'une couche ample et fluide.

Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0 à 3 minutes

Opérer un séchage éclair à 70 °F (21 °C) avant de sécher

- Aucune évaporation recommandée

Épaisseur du feuil



- En utilisant une application appropriée

- En utilisant l'application recommandée (1,5 couche), on obtiendra une épaisseur de 1,6 à 2,4 mils (40,6 à 61,4µm), à sec.

TEMPS DE SÉCHAGE/DURCISSEMENT

Systèmes cuits



Cuisson Speed Clear

Température de l'objet	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation
• 100° to 120°F (≈38° to 50°C)	0-5 minutes	20-25 minutes

- ✓ Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.
- ✓ **Ne pas** dépasser la température de l'objet de 120 °F (≈50 °C) lors de la cuisson.
- ✓ Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant de le manipuler ou de le polir.

Infrarouge (IR)



- Séchage/durcissement avec un équipement IR à lumière à ondes courtes et une distance de surface de 20 à 27 pouces (50 à 70 cm). La température de l'objet ne doit pas atteindre une température supérieure à 140 °F (60 °C).

Durcissement IR Speed Clear

Température de l'objet	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation
• 100°F (≈38°C)	-	10-15 minutes
• 120°F (≈50°C)	-	10-15 minutes
• 140°F (60°C)	-	10 minutes

- ✓ Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.
- ✓ **Ne pas** dépasser la température de l'objet de 140 °F (60 °C) lors du durcissement par IR.
- ✓ Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant de le manipuler ou de le polir.

APRÈS L'APPLICATION

Recouvrement



Après un cycle de séchage complet, l'Speed Clear peut être recouvert de lui-même.
Après 24 heures, un ponçage devient nécessaire.

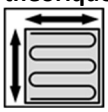
INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Nettoyage de l'équipement



Nettoyer l'équipement en suivant les règlementations locales et fédérales. Dans les localités conformes, utiliser Sikkens LV Cleaning Solvent ou un nettoyeur de pistolet en phase solvant de haute qualité. Pour les régions avec règle nationale, utiliser Sikkens Cleaning Solvent ou un diluant à peinture-laque de haute qualité.

Couverture théorique



- Avec l'application recommandée, la consommation théorique de matériau est de ±540 pieds^2/gallon (13,2 m^2/litre) pour une épaisseur de 1 mil (25,4µm) et une efficacité de transfert de 100 %.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs, notamment la forme de l'objet, la finition de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application qui peuvent influencer la couverture réelle.

Information COV/ Réglementaire



Produit	Livres COV par gallon	Grammes COV par litre
• Autoclear Xpress (Prêt à vaporiser)	– 3,98	– 478

Avis : Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les règlementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact.
Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

AkzoNobel Inc., North America
Adresse: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA
Téléphone: 800-618-1010

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'usager de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'usager de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonalcr.com