



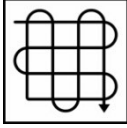

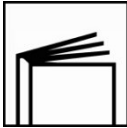



AutoPrep Pretreatment Wipes

Recouvrement de conversion sans chrome, conditionné en lingettes pré-saturées prêtes à l'emploi. Les lingettes Autoprep Pretreatment Wipes produisent un recouvrement de conversion formant des liaisons chimiques avec les surfaces métalliques, améliorant l'adhérence et la résistance à la corrosion des peintures et systèmes de peinture appliqués.



	Santé et sécurité <ul style="list-style-type: none"> Utiliser une protection individuelle appropriée. En cas d'exposition à de la peinture ou à des solvants, il est conseillé d'utiliser un appareil respiratoire à adduction d'air frais. 		
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="316 682 836 858"> Préparation de la surface <ul style="list-style-type: none"> Acier (chaud/laminé à froid) Acier galvanisé/revêtu de zinc Acier inoxydable Alliage d'aluminium </td><td data-bbox="836 682 1482 858"> Étapes finales de ponçage sec <ul style="list-style-type: none"> #P120 ou tampon de frottage rouge #P180-#P220 ou tampon de frottage rouge #P180 #P180-#P220 ou tampon de frottage rouge </td></tr> </table>	Préparation de la surface <ul style="list-style-type: none"> Acier (chaud/laminé à froid) Acier galvanisé/revêtu de zinc Acier inoxydable Alliage d'aluminium 	Étapes finales de ponçage sec <ul style="list-style-type: none"> #P120 ou tampon de frottage rouge #P180-#P220 ou tampon de frottage rouge #P180 #P180-#P220 ou tampon de frottage rouge
Préparation de la surface <ul style="list-style-type: none"> Acier (chaud/laminé à froid) Acier galvanisé/revêtu de zinc Acier inoxydable Alliage d'aluminium 	Étapes finales de ponçage sec <ul style="list-style-type: none"> #P120 ou tampon de frottage rouge #P180-#P220 ou tampon de frottage rouge #P180 #P180-#P220 ou tampon de frottage rouge 		
	Nettoyage de la surface <ul style="list-style-type: none"> Utilisez des nettoyeurs de surface appropriés et une technique de nettoyage adéquate pour garantir un substrat propre et exempt de contaminants. 		
	Appliquez à la main <ul style="list-style-type: none"> Appliquez à la main la solution de prétraitement en effectuant un mouvement de chevauchement serré de 50 à 75 %. <ul style="list-style-type: none"> Protection personnelle : l'utilisation de lunettes de sécurité, de gants en caoutchouc et de protection de la peau doit être envisagée lors de l'utilisation de ce produit. 		
	Application <ul style="list-style-type: none"> Application double lingette, ceci pourrait être vertical puis immédiatement avec un mouvement horizontal. Un mouillage complet (couverture de protection) de la surface métallique est nécessaire pour permettre à la solution de réagir avec le métal de base. <ul style="list-style-type: none"> Un mouillage complet avec du liquide pendant 1 minute est nécessaire. 		
	Séchage <ul style="list-style-type: none"> Laisser sécher à la température de l'air ambiant Vous pouvez accélérer le séchage avec de l'air chaud, propre et à faible vitesse. 		
 <p>*Remarque :</p>	Recouvrement avec <ul style="list-style-type: none"> Toutes les sous-couches AkzoNobel.* <ul style="list-style-type: none"> Ne pas recouvrir avec du mastic polyester, y compris du polyester pulvérisable. Ne pas recouvrir du Sikkens Autosealer WB ou Autosurfacier Rapid. Ne pas exposer l'objet aux intempéries extérieures avant le recouvrement. ✓ Le temps de recouvrement maximum est de 8 heures. ✓ Utilisez un chiffon gommé avant d'appliquer les revêtements suivants. 		

	Amérique du Nord	Fiche de données techniques	
	AutoPrep Pretreatment Wipes	Apprêt	
		11/03/2021	
		Page 2 / 5	
	RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL		


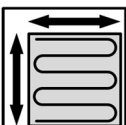
Description

Recouvrement de conversion sans chrome, conditionné en lingettes pré-saturées prêtes à l'emploi. Les lingettes AutoPrep Pretreatment Wipes produisent un recouvrement de conversion formant des liaisons chimiques avec les surfaces métalliques, améliorant l'adhérence et la résistance à la corrosion des peintures et systèmes de peinture appliqués.


Assortiments de produits


	Produit <ul style="list-style-type: none"> AutoPrep Pretreatment Wipes <ul style="list-style-type: none"> Également connu sous le nom de Henkel, IDH#1406619 	Numéro d'article 1014570	Quantité 25 lingettes
	Stockage du produit <ul style="list-style-type: none"> Entreposez les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés approuvés, avec un étiquetage approprié. Conservez à des températures modérées entre 40 °F et 95 °F (5 °C à 35 °C). Évitez les trop grandes variations de température. La température optimale de stockage est d'environ 70 °F (21 °C). Protéger du gel. Si gelées, les lingettes seront irréversiblement endommagées et ne devraient pas être utilisées Garder le contenant à la verticale. Si exposé à une durée d'entreposage prolongée, tourner verticalement le contenant. Les lingettes qui sèchent complètement ne peuvent pas être revivifiées et ne devraient pas être mouillées de nouveau en ajoutant de l'eau à l'emballage. Durée de conservation : 12 mois. Consultez la fiche de prix pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation. 		
	REMARQUES <ul style="list-style-type: none"> Une fois les lingettes complètement sèches, elles peuvent être éliminées par des services réguliers de déchets solides. Une fois la lingette sèche, les produits chimiques deviennent inertes et ne peuvent pas être régénérés. 		

Caractéristiques de produit





	Produit <ul style="list-style-type: none"> AutoPrep Pretreatment Wipes 	Matière première <ul style="list-style-type: none"> Composés fluorés et ingrédients réactifs supplémentaires.
	Couverture théorique <ul style="list-style-type: none"> 1 lingette pré-saturée 	<ul style="list-style-type: none"> 9 à 12 pi² (0,8 à 1,1 m²)


Nettoyage de la surface

	<ul style="list-style-type: none"> Les surfaces doivent être propres et exemptes de toute contamination avant le recouvrement. Utilisez des nettoyants et une technique appropriés pour garantir une surface propre. <ul style="list-style-type: none"> Pour de plus amples informations, veuillez vous référer à la FDT spécifique au nettoyage des surfaces.
---	---

	Amérique du Nord	Fiche de données techniques	
	AutoPrep Pretreatment Wipes	Apprêt	
		11/03/2021	
		Page 3 / 5	
		RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL	

Substrats appropriés et préparation

	Substrat	Ponçage	Information supplémentaire
	Acier, laminé à froid	<ul style="list-style-type: none"> ○ #P80 puis #P120 sec ou tampon de frottage rouge 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Un disque de frottage 6 po, Maroon (07467) sur un tampon d'appoint Hookit avec une ponceuse orbitale aléatoire est facultatif pour les grandes surfaces. ○ Grenaillage; grain d'oxyde d'aluminium #80 à #120 à pression d'air entre 40 – 75 psi; option pour situations spécifiques de pièce.
	Acier, laminé à chaud	<ul style="list-style-type: none"> ○ #P80 puis #P120 sec ou tampon de frottage rouge 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Enlevez toutes écailles de laminage. ○ Un disque de frottage 6 po, Maroon (07467) sur un tampon d'appoint Hookit avec une ponceuse orbitale aléatoire est facultatif pour les grandes surfaces. ○ Grenaillage; grain d'oxyde d'aluminium #80 à #120 à pression d'air entre 40 – 75 psi; option pour situations spécifiques de pièce.
	Acier galvanisé	<ul style="list-style-type: none"> ○ #P180 - #P220 sec ou tampon de frottage rouge 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Un disque de frottage 6 po, Maroon (07467) sur un tampon d'appoint Hookit avec une ponceuse orbitale aléatoire est facultatif pour les grandes surfaces.
	Acier inoxydable	<ul style="list-style-type: none"> ○ #P180, sec 	
	Aluminium	<ul style="list-style-type: none"> ○ #P180 sec ou tampon de frottage rouge 	<ul style="list-style-type: none"> • Un disque de frottage 6 po, Maroon (07467) sur un tampon d'appoint Hookit avec une ponceuse orbitale aléatoire est facultatif pour les grandes surfaces.
	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage final de la surface. Utilisez des nettoyants appropriés et une technique adéquate pour assurer une surface propre. • La surface doit être sèche et exempte de graisse, d'huile et d'autres contaminants de matières étrangères. <ul style="list-style-type: none"> ○ Pour de plus amples informations, veuillez vous référer à la FDT spécifique au nettoyage des surfaces. 		

	Amérique du Nord	Fiche de données techniques
	AutoPrep Pretreatment Wipes	
	RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL	

Application

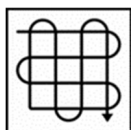
Retirer les lingettes AutoPrep Pre-Treatment Wipes du distributeur hermétiquement fermé.



- Pour éviter l'assèchement des lingettes. S'assurer que le couvercle est bien fermé sur le contenant immédiatement après utilisation.



- Appliquez à la main la solution de prétraitement en effectuant un mouvement de chevauchement serré de 50 à 75 %.
- Protection individuelle; l'utilisation de lunettes protectrices, de gants en caoutchouc et de protection de la peau doit être considérée lors de l'utilisation de ce produit.



- Application double lingette, ceci pourrait être vertical puis immédiatement avec un mouvement horizontal.
- Un mouillage complet (couverture de protection) de la surface métallique est nécessaire pour permettre à la solution de réagir avec le métal de base.



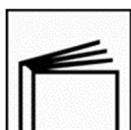
- Cette couche mouillée devrait être sur la surface pendant 1 minute pour former un revêtement de conversion avec le métal de base.
- Un changement de couleur du substrat nu indique une application appropriée une fois les périodes de séchage complétées.

Temps de séchage/durcissement




- Allouer un séchage complet de la surface pré-traitée à la température de l'air ambiant.
- Si désiré, de l'air forcé propre et chaud (de faible vitesse) peut être utilisé pour accélérer le séchage.

Recouvrement



*Remarque :

- Toutes les sous-couches AkzoNobel.*
 - **Ne pas** recouvrir avec du mastic polyester, y compris du polyester pulvérisable.
 - **Ne pas** recouvrir du Sikkens Autosealer WB ou Autosurfacier Rapid.
 - **Ne pas** exposer l'objet aux intempéries extérieures avant le recouvrement.
 - ✓ Le temps de recouvrement maximum est de 8 heures. Après 8 heures, poncer, nettoyer et réappliquer le prétraitement avant de procéder aux revêtements suivants.
 - ✓ Utilisez un chiffon gommé avant d'appliquer les revêtements suivants.

	Amérique du Nord	Fiche de données techniques	
	AutoPrep Pretreatment Wipes	Apprêt	
		11/03/2021	
		Page 5 / 5	
	RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL		

Information COV/Réglementaire



- Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) de Henkel pour les lingettes AutoPrep Pretreatment Wipes, IDH#1406619, afin de prendre connaissance des informations les plus récentes sur la sécurité et la réglementation, y compris les données sur les COV. Accessible sur le Web à l'adresse suivante :
 - <https://www.henkel-adhesives.com/us/en/search.html>

AkzoNobel Inc., North America

Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Téléphone : 800-618-1010

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.