

# Basecoat SB™

Technique de système programmé (TSP)

Teintes de base

12/09/2019

## DESCRIPTION

Basecoat SB est la couleur pour le système de peinture deux étapes Lesonal™. Il offre l'exactitude de couleur et la facilité d'application. Basecoat SB est facilement mélangé pour fournir la « réparation invisible ». Lorsqu'utilisé avec le système de vernis Lesonal™ une surface brillante et durable est atteinte.

### Considérations liées à la sécurité



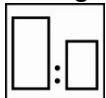
Utiliser une protection individuelle appropriée  
AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.  
Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.

### Préparation de la surface



Poncer la zone de réparation avec #P500-600 sec.

### Mélange



PAR VOLUME RÉGLETTÉ  
MESURER #4

2 Couleur Basecoat SB  
1 Lesonal Reducer  
Agiter le mélange de formule de couleur à fond avant d'ajouter Lesonal Reducer

### Equipment



Montage du pistolet pulvérisateur :

- 1,3-1,5 mm Gravité HVBP
- 1,2-1,4 mm Gravité conforme

Application Pression d'air :

- HVBP – 10 psi (<0,7 bar) maximum au chapeau.
- Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.

### Application



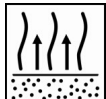
#### Application - Couleurs métallisées

- 3 x 1 couche

#### Application – Couleurs unies

- 2-3 x 1 couche

### Flash-off



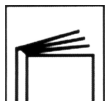
Évaporer entre les couches à  
70 °F (21 °C)

- 2-5 minutes

Évaporer avant la couche de vernis à 70 °F (21 °C)

- 15-20 minutes

### Recouvrable avec



- Lesonal a une sélection de vernis pour application sur Basecoat WB.  
La sélection est basée sur plusieurs considérations incluant environnement, taille de la réparation ou le temps.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 2 de 9

## DESCRIPTION

Basecoat SB est la couleur pour le système de peinture deux étapes Lesonal™. Il offre l'exactitude de couleur et la facilité d'application. Basecoat SB est facilement mélangé pour fournir la « réparation invisible ». Lorsqu'utilisé avec le système de vernis Lesonal™ une surface brillante et durable est atteinte.

## PRODUITS ET ADDITIFS

**Toners** • Toners Basecoat SB MM (Machine à mélanger) – Numéro de stock par couleur

<b>Couleurs</b>	• SB MM 307BA 0.5L	– SEC Blue to Red	– Stock #551318
	• SB MM 307BB 0.5L	– SEC Cyan to Purple	– Stock #551550
	• SB MM 307GA 0.5L	– SEC Green To Purple	– Stock #551317
	• SB MM 307RA 0.5L	– SEC Red To Gold	– Stock #551319
	• SB MM 307RB 0.5L	– SEC Magenta To Gold	– Stock #551321
	• SB MM 307WA 0.5L	– SEC Silver To Green	– Stock #551357
	• SB MM 307YA 0.5L	– SEC Gold To Silver	– Stock #551358
	• SB MM 308NB 0.5L	– SEC Orange (Red) Metallic	– Stock #555878
	• SB MM 308NC 0.5L	– SEC Coarse Sparkling Silver	– Stock #555880
	• SB MM 308ND 0.5L	– SEC Blue Metallic	– Stock #555904
	• SB MM 308NF 0.5L	– SEC Fine Sparkling Silver	– Stock #555914
	• SB MM 308NM 0.5L	– SEC Medium Sparkling Silver	– Stock #555917
	• SB MM 308NS 0.5L	– SEC Sparkle Silver Rainbow	– Stock #555862
	• SB MM 308SA 1.0L	– SEC Silver Argentum*	– Stock #551373
	• SB MM 309NA 0.5L	– SEC Lilac To Blue	– Stock #551359
	• SB MM 309NC 0.5L	– SEC Green to Orange	– Stock #556065
	• SB MM 309ND 0.5L	– SEC Lilac Sparkle	– Stock #555882
	• SB MM 309NG 0.5L	– SEC Turquoise To Gold	– Stock #551320
	• SB MM 309NJ 0.5L	– SEC Gold to Blue	– Stock #555865

# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 3 de 9

<b>Couleurs SEC Suite</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• *SEC Argentum utilise une application unique. Veuillez consulter la FDT SB Argentum pour des détails.</li><li>• Les couleurs SEC Lesonal sont utilisées dans plusieurs formules de couleur OEM. De plus elles peuvent être utilisées pour ajouter un effet de couleur intéressant pour des projets spéciaux.</li><li>• Généralement ces effets spéciaux sont plus vifs lorsqu'utilisés dans ou sur du noir ou des couleurs plus foncées. Pour ceci les toners Lesonal Primer Pro Black, Primer Pro LV Black ou Lesonal 23 peuvent être utilisés pour la base.</li><li>• Si utilisé sur une application de Basecoat SB, le mélange de couleur de la première couche doit contenir 10% de durcisseur pour demeurer dans les réglementations COV.</li></ul>	
<b>Durcisseurs</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lesonal Clear Hardener (Quart) — Stock # 395734</li><li>✓ Pour assurer la Règle Nationale COV pour les couleurs 3 étapes, 10% de durcisseur doit être ajouté à la couleur de base.</li><li>✓ Le durcisseur peut être ajouté pour étendre le temps du vernis des couleurs unies Basecoat SB.</li><li>✓ Un durcisseur devrait être ajouté au Basecoat SB lors de la vaporisation de pièces souples, en mousse.</li></ul>	
<b>Diluants</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lesonal Reducer Extra Fast (Gallon) — Stock # 394318<ul style="list-style-type: none"><li>○ 50°F – 60°F (10°C – 16°C)</li></ul></li><li>• Lesonal Reducer Fast (Gallon) — Stock # 394893<ul style="list-style-type: none"><li>○ 60°F – 70°F (16°C – 21°C)</li></ul></li><li>• Lesonal Reducer Medium (Gallon) — Stock # 394295<ul style="list-style-type: none"><li>○ 70°F – 80°F (21°C – 27°C)</li></ul></li><li>• Lesonal Reducer Slow (Gallon) — Stock # 394695<ul style="list-style-type: none"><li>○ 80°F – 90°F (27°C – 32°C)</li></ul></li><li>• Lesonal Reducer Extra Slow (Gallon) — Stock # 394938<ul style="list-style-type: none"><li>○ Au dessus de 90°F (32°C)</li></ul></li></ul>	
<b>Additifs</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Basecoat SB Blending Additive — Stock # 390166</li></ul>	

## MÉTHODE D'UTILISATION

<b>Substrats appropriés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Finitions OEM</li><li>• Finitions existantes stables</li><li>• Apprêts surfaçant et scellant Lesonal.</li><li>• Lesonal SB Blending Additive</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ne pas appliquer de laques acryliques thermoplastiques, dans le cas de laque, le fini laque en entier devrait être enlevé ou doit être scellé avec un système de sous-couche Lesonal.</li></ul>
-----------------------------	--	---

# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 4 de 9

<b>Matières premières de base</b>	• Lesonal Basecoat SB	– Liants à séchage physique
	• Lesonal Reducers	– Mélanges de solvants spéciaux
	• Lesonal Clear Hardener	– Résine de polyisocyanate

## Préparation du subjectile



### Pré nettoyage

Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.

Nettoyer avec Lesonal Surface Cleaner, AutoPrep Ultra-Prep (Conforme COV) ou Plastic Surface Cleaner.



### Préparation du ponçage

#### Ponçage

Finitions existantes -  
Sec

- Initial - #P360-P400
- Final - #P500-P600

#### Information supplémentaire

– Respecter une différence de 100 grains au maximum par étape de ponçage ou moins tout le long des étapes de ponçage effectuées.



Finitions existantes -  
Mouillé

- Initial - #P360-P400
- Final - #P600-P800

– Respecter une différence de 200 grains au maximum par étape de ponçage ou moins tout le long des étapes de ponçage effectuées.

## Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture



- Nettoyer avec Lesonal Surface Cleaner, AutoPrep Ultra-Prep (Conforme COV) ou Plastic Surface Cleaner.

## Agitation du produit



### Agitation

- Agiter la peinture sur un agitateur de peinture pendant 5-10 minutes avant la première utilisation.
- Agiter les toners avec une machine à mélanger deux fois par jour pendant 15 minutes.
- Remuer ou agiter vigoureusement avant chaque utilisation.

## Mélanger les formules de couleur



### Formules

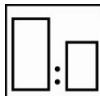
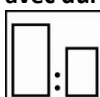



- Une grande gamme de formules est disponible pour correspondre aux couleurs OEM les plus populaires. Celles-ci sont disponibles dans Mixit Online ou MixitPro Color Manager.
  - Une réduction ou un ajout d'additifs peut aussi être fait avec MixitPro Color Manager.

### Mélanger les couleurs à la main

- Les couleurs peuvent aussi être mélangées de façon personnalisée.

# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 5 de 9

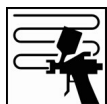
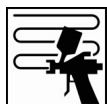
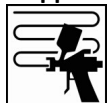
<div>Basecoat SB</div> <div>Réduction</div> <div></div> <div>PAR VOLUME RÉGLETTÉ À MESURER #4</div>	<div>Mélanger</div> <div>2Basecoat SB</div> <div>1Lesonal Reducer</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>• Pour un mélange facile, la réduction finale peut être faite avec Mixit tandis que le formule de couleur est mélangée.</li><li>• Comme option dans des situations plus fraîches ou avec un mauvais débit d'air, Lesonal SB peut être plus réduit d'un maximum de 10%. Ceci aidera à faciliter l'application et le temps d'évaporation.</li><li>• Si le mélange est pour la première couche d'une couleur trois étapes, le mélange doit contenir 10% de durcisseur.</li></ul></div>									
<div>Mélanger</div> <div>Basecoat SB avec durcisseur</div> <div></div> <div>PAR VOLUME RÉGLETTÉ À MESURER #4</div>	<div>Mélanger</div> <div>10Basecoat SB</div> <div>1Durcisseur clair</div> <div>- Agiter puis -</div> <div>2Combinaison Basecoat/Hardener</div> <div>1Lesonal Reducer</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>• Utiliser l'échelle pointillée (centimètre) sur le côté droit de la règlette à mesurer Lesonal pour ajouter le durcisseur au Basecoat SB. Agiter ensemble avant d'ajouter le diluant.</li><li>• Mélanger encore en réduisant 2:1 comme normalement avec la règlette à mesurer #4 de Lesonal.</li></ul></div>									
<div>Viscosité lorsque mélangé</div> <div></div> <div>DIN #4</div>	<div>14-16 secondes</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>• Mesuré avec un godet de viscosimètre DIN #4 à 70 °F (21 °C).</li></ul></div>									
<div>Durée de vie en pot lorsque mélangé</div> <div></div>	<div>Mélange de produit</div> <div>70°F (21°C)</div> <div><table><tr><td>• Basecoat SB (couleurs unies, métallisées ou nacrées mélangées)</td><td>– 6 mois</td></tr><tr><td>• Basecoat SB 3-Stage couleurs nacrées</td><td>– 24 heures</td></tr><tr><td>• Basecoat SB Couleurs à effet spécial (SEC)</td><td>– 24 heures</td></tr><tr><td>• Couleurs Basecoat SB contenant 10% de durcisseur</td><td>– 4 heures</td></tr></table></div>	• Basecoat SB (couleurs unies, métallisées ou nacrées mélangées)	– 6 mois	• Basecoat SB 3-Stage couleurs nacrées	– 24 heures	• Basecoat SB Couleurs à effet spécial (SEC)	– 24 heures	• Couleurs Basecoat SB contenant 10% de durcisseur	– 4 heures	
• Basecoat SB (couleurs unies, métallisées ou nacrées mélangées)	– 6 mois									
• Basecoat SB 3-Stage couleurs nacrées	– 24 heures									
• Basecoat SB Couleurs à effet spécial (SEC)	– 24 heures									
• Couleurs Basecoat SB contenant 10% de durcisseur	– 4 heures									
<div>Montage du pistolet pulvérisateur</div> <div></div>	<div>Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.</div> <div><table><tr><td>Pistolet de pulvérisation</td><td>Buse</td><td>Pression d'application</td></tr><tr><td>• Gravité HVBP</td><td>1.3 – 1.5mm</td><td>&lt;10 psi (0,7 bar) au chapeau.</td></tr><tr><td>• Gravité conforme</td><td>1.2 – 1.4mm</td><td>PSI selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.</td></tr></table></div>	Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application	• Gravité HVBP	1.3 – 1.5mm	<10 psi (0,7 bar) au chapeau.	• Gravité conforme	1.2 – 1.4mm	PSI selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.
Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application								
• Gravité HVBP	1.3 – 1.5mm	<10 psi (0,7 bar) au chapeau.								
• Gravité conforme	1.2 – 1.4mm	PSI selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.								

# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 6 de 9

## TECHNIQUE D'APPLICATION

### Basecoat SB Processus d'application



#### Basecoat SB Couleurs unies

- Appliquer 3 couches simples ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte. Pour les zones apprêtées ou les zones où une couverture supplémentaire est requise, appliquer d'abord une simple couche mince.
- Évaporer 2-5 minutes entre les couches.

#### Basecoat SB Couleurs métallisées

- Appliquer 3 couches simples ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte. Vaporiser la seconde et la troisième couche quelque peu plus mince que la première pour promouvoir une orientation métallique. Laisser environ 2-5 minutes d'évaporation entre chaque couche.
- Si nécessaire, uniformiser le motif métallique avec un voile de placement après que la troisième couche ait évaporé complètement. Ceci est atteint en tirant le pistolet deux à quatre pouces de plus du panneau et en appliquant un voile de placement plus léger. Ne pas trop mouiller cette couche. Avec l'équipement HVBP, il n'est pas nécessaire d'abaisser la pression, bien que ceci peut être fait afin de contrôler la couleur.

#### Basecoat SB Three Step Nacrés

- Basecoat SB Couleur unie (couche de base): Vaporiser 3 simples couches, allouant 2-5 minutes d'évaporation entre chaque couche. Sur les zones apprêtées et les zones où une couverture supplémentaire est requise, appliquer en premier une simple couche mince. Laisser la couche de base sécher pendant 15-20 minutes.
- Basecoat SB Couleur nacrée : Vaporiser trois à quatre minces couches uniformes, en laissant 2-5 minutes d'évaporation entre les couches. Ne pas abaisser la pression d'air pour la couche finale.

#### Basecoat SB Trois étapes Métallisé

- Basecoat SB Metallic (couleur de base) : Vaporiser 2-3 couches simples (jusqu'à couverture), en laissant 2-5 minutes d'évaporation entre les couches. Si nécessaire, uniformiser le motif métallique en vaporisant un voile de placement supplémentaire plus léger. Laisser la couche de base sécher pendant 15-20 minutes.
- Couleur couche intermédiaire : vaporiser 3-4 couches simples mouillées, en laissant un temps d'évaporation de 5 à 10 minutes entre les couches.

#### Basecoat SB Couleurs SEC

- Basecoat SB Couleur unie (couche de base): Vaporiser 3 simples couches, allouant 2-5 minutes d'évaporation entre chaque couche. Sur les zones apprêtées et les zones où une couverture supplémentaire est requise, appliquer en premier une simple couche mince. Laisser la couche de base sécher pendant 15-20 minutes.
- Basecoat SB Couleur SEC : vaporiser trois à quatre couches minces uniformes, en laissant 2-5 minutes d'évaporation entre les couches. Ne pas abaisser la pression d'air pour la couche finale.
  - Puisqu'il y a une certaine transparence avec la couleur Effet Spécial, il est avisé d'appliquer aussi uniformément que possible en essayant d'éviter de répéter les chevauchements.

# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 7 de 9

## Épaisseur du film –



### En utilisant une application appropriée

- Basecoat SB couleurs unies, métallisées et nacrées : 0,3-0,4 mil

## Séchage/ Durcissement



- Laisser Basecoat SB sécher pendant 15 à 20 minutes à 70 °F (21 °C) avant d'appliquer le vernis.
  - Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.
- Le temps maximum que Basecoat SB peut être laissé avant le vernis:
  - Basecoat SB couleur métallisée : 48 heures
  - Basecoat SB couleur unie : 5 heures
    - Pour étendre le temps de recouvrement des couleurs unies jusqu'à 48 heures ajouter 10% de Lesonal Clear Hardener avant l'ajout de Lesonal Reducer

## Applications deux tons



- Les couleurs unies et métallisées Basecoat SB peuvent être protégées avec un ruban-cache à fine ligne après un 20 minutes d'évaporation à 70 °F (21 °C) et une seconde couleur de Basecoat SB peut alors être appliquée.



# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 8 de 9

## POST APPLICATIONS

### Recouvrement



- Lesonal Universal Clear
- Lesonal ProAir 2 Pack
- Lesonal ProAir LV 2 Pack
- Lesonal Universal Eco Clear LV

### Que faire



#### Deuxième réparation

- Si durant l'application de la couleur unie ou métallisée Basecoat WB des dommages se produisent comme l'imprégnation de poussière ou des gouttes de transpiration, laisser le Basecoat WB s'évaporer pendant 20 minutes à 70 °F (21 °C). Faire un ponçage léger à la zone endommagée avec du papier à grain #P600 à #P800 humide. Puisqu'il n'y a pas de vernis pour protéger la couche de fond à cette étape, un soin spécial doit être pris pour nettoyer tout le résidu de ponçage.

#### Soulèvement/Ridement

- Certains subjectiles ne sont pas originaux ou sont inconnus. Alors il est raisonnable d'appliquer 2-3 couches d'apprêt surfaçant de ponçage, avant Basecoat SB, sur le panneau au complet. Un scellant pigmenté peut aussi être utilisé comme un processus mouillé sur mouillé.

#### Yeux de poisson/Cratères

- Les yeux de poisson peuvent être causés par les silicones ou autre contamination. Dans ce cas, appliquer 2 couches en voile de Basecoat WB sur la zone contaminée et poursuivre avec la réparation en allouant des temps d'évaporation plus longs.  
Si sévère, il peut s'avérer nécessaire de laisser un temps de séchage de 20-30 minutes, de poncer, et de continuer à vaporiser Basecoat WB. Ajouter de l'Anti-Silicone à Lesonal WB n'est pas recommandé, puisque ceci peut causer un risque de mauvaise adhérence du vernis.

## INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

### Nettoyage de l'équipement



- Nettoyer l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales.
- Dans les localités conformes, utiliser un nettoyeur de pistolet en phase solvant de haute qualité conforme COV. Pour les régions avec règle nationale, utiliser un diluant à peinture-laqué de haute qualité.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

### Couverture théorique





La couverture théorique dépend de plusieurs facteurs. Ceux-ci peuvent inclure : la forme de l'objet, la texture lisse de la surface, la technique d'application et autres variables d'application parmi d'autres.

- 150 pi.ca./litre de peinture non mélangée par couche simple



# Basecoat SB™

Fiche de données techniques  
Teintes de base  
12/09/2019  
Page 9 de 9

Information COV/ Réglementaire	Produit	Livres COV par gallon	Grammes COV par litre
	• Basecoat SB mélangé 2:1 avec Lesonal Reducers :	6.70	<800
	• Basecoat SB SEC mélangé 2:1+10% Lesonal Reducers :	6.70	<805
	• Basecoat SB+10% Clear Hardener mélangé 2:1 avec Lesonal Reducers :	6.50	<780
	Avis : Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.		
Stockage du produit	La durée de conservation d'un produit est déterminée lorsque les produits sont entreposés non ouverts à 70 °F (21 °C). Veuillez consulter la FDT Lesonal Shelf Life pour les limites de conservation pour chaque composant de Basecoat SB.		
			

AkzoNobel Inc., North America  
Adresse: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA  
Téléphone : 800.618.1010

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**REMARQUE IMPORTANTE :** L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

**Siège social**  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)