

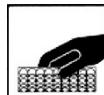
Blending Solvent

Technique de système programmée (PST)
Solvant de mélange
25/08/2017

DESCRIPTION

Lesonal Blending Solvent est une matière de spécialité conçue pour dissoudre l'excédent de peinture et effacer en fondu le bord créé durant la retouche ou le fusionnement. Lesonal Blending Solvent peut être utilisé avec tout vernis Lesonal.

Préparation Effacer en fondu du bord



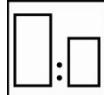
- Préparer la zone d'application de la couche de finition ou de vernis non diluée avec P1000 sur un D/A avec tampon d'interface ou un tampon de frottage gris et Lesonal Plast-O-Blend.
- Préparer la zone d'application de la peinture prête à vaporiser + Lesonal Blending Solvent avec un tampon de frottage or ou une éponge humide et Lesonal Plast-O-Blend. La zone doit s'étendre au-delà de la zone de fonte prévue

Utiliser avec de la peinture prêt à vaporiser



- Pour les applications de fusionnement, préparer la couche de vernis tel que décrit dans la FT de la couche de vernis puis ajouter Lesonal Blending Solvent.

Mélanger



Mélanger Vernis par volume

100	Couche de vernis prêt à vaporiser
50	Lesonal Blending Solvent

RÉGLETTE # 1

Réduire les pressions d'air d'application :



Clearcoat + Blending Solvent Pistolet pulvérisateur:

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 – 1,5 mm Gravité conforme
- HVBP – 6-8 psi (.41-.55 bar) au chapeau d'air.
- Consulter les spécifications du fabricant

Application



Clearcoat + Lesonal Blending Solvent Application

- Contrôler l'application pour restreindre l'excédent de peinture au bord de l'application.
- Appliquer une mince couche de vernis mélangé avec Blending Solvent sur l'excédent de vernis non dilué sur les bords, en étendant dans la finition existante préparée.
- Faire une seconde application après une courte évaporation si requis

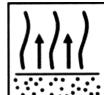
Application



Pure Lesonal Blending Solvent Application

- Abaïsser la pression de nouveau pour appliquer Lesonal Blending Solvent pur et vérifier la forme de jet.
- Appliquer 1 mince couche au bord de la couche de vernis + et au bord du Lesonal Blending Solvent.
- Si besoin appliquer une seconde et une troisième couche de Lesonal Blending Solvent après une courte évaporation.

Flash-off



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Vernis, 1-3 minutes.
- Lesonal Blending Solvent, 15-30 secondes.

Évaporer avant le séchage accéléré à 70 °F (21 °C)

- Consulter la FT du produit mélangé pour des recommandations d'évaporation et de cuisson.

Séchage



- Consulter la FT du produit mélangé et appliqué pour des recommandations de séchage.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

Blending Solvent

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
26/08/2017
Page 2 / 5

DESCRIPTION

Lesonal Blending Solvent est une matière de spécialité conçue pour dissoudre l'excédent de peinture et effacer en fondu le bord créé durant la retouche ou le fusionnement. Lesonal Blending Solvent peut être utilisé avec tout vernis Lesonal.

**Mélangage
du vernis**



- AkzoNobel recommande fortement l'application d'une couche de vernis sur le panneau en entier qui est réparé. Il y a, toutefois, des cas où ceci n'est pas pratique. De telles réparations sur des véhicules plus vieux où le budget dicterait qu'une garantie n'est pas requise. Dans ces cas, il peut être acceptable de mélanger le solvant avec le vernis dans de petites zones comme un bas de caisse, un panneau de custode ou sur des zones verticales uniquement.
- Les techniques de mélangeage de solvant et les procédures expliquées dans cette FT ne sont pas garanties par AkzoNobel ou approuvées OEM.

**Substrats
appropriés**



- Consulter la FT pour le produit de peinture avec lequel Lesonal Blending Solven sera utilisé pour de l'information sur les substrats appropriés.

PRODUITS COMPATIBLES

Produit

- Basecoat SB
- Lesonal Acrylic Urethane Clearcoats

PRODUITS ET ADDITIFS

Produit

- Lesonal Blending Solvent, Pinte – Stock #398298

Remarque : Lesonal Blending Solvent est approprié seulement pour utilisation dans les zones avec Règle Nationale sur les COV. Pour les Marchés réglementés COV utiliser Lesonal Blending Solvent LV Article #481066

MÉTHODE D'UTILISATION

**Matières
premières de
base**

- Lesonal Blending Solvent
- Solvants spécialement formulés

**Préparation du
substrat**



Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyer avec Lesonal Surface Cleaner, AutoPrep Ultra-Prep (Conforme COV) ou Plastic Surface Cleaner.

Blending Solvent

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
26/08/2017
Page 3 / 5

Préparation du subiectile	Préparation Effacer en fondu du bord
	<ul style="list-style-type: none">Préparer la zone d'application de vernis non dilué avec P1000 sur un D/A avec tampon d'interface ou un tampon de frottage gris et Lesonal Plast-O-Blend.Préparer la zone d'application de la peinture prête à vaporiser + Lesonal Blending Solvent avec un tampon de frottage or ou une éponge humide et Lesonal Plast-O-Blend. La zone doit s'étendre au-delà de la zone de fonte prévue.
	Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture <ul style="list-style-type: none">Nettoyer avec Lesonal Surface Cleaner, AutoPrep Ultra-Prep (Conforme COV) ou Plastic Surface Cleaner.
Mé lange	Mé lange pour application avec un pistolet pulvérisateur <p>100 parties de peinture prêt à vaporiser</p> <p>50 parties Lesonal Blending Solvent</p>
Durée de vie en pot lorsque mélangé	<ul style="list-style-type: none">La durée en pot recommandée ne change pas avec l'ajout de Lesonal Blending Solvent.Consulter la FT du produit qui est appliqué pour l'information sur la durée en pot.
Montage du pistolet pulvérisateur	Clearcoat + Blending Solvent Pistolet pulvérisateur : <ul style="list-style-type: none">1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité1,3 – 1,5 mm Gravité conforme Réduire les pressions d'air d'application : <ul style="list-style-type: none">– HVBP – 6-8 psi (.41-.55 bar) au chapeau d'air.– Consulter les spécifications du fabricant.

Blending Solvent

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
26/08/2017
Page 4 / 5

TECHNIQUE D'APPLICATION

Application

Lesonal
Blending
Solvent



Clearcoat + Lesonal Blending Solvent

- Contrôler l'application pour restreindre l'excédent de peinture au bord de l'application.
- Appliquer 1 mince couche de vernis mélangé avec Blending Solvent sur l'excédent de peinture non diluée sur les bords, en étendant dans la finition existante préparée.
- Faire une seconde application après une courte évaporation si requis



Application facultative Blending Solvent pur

- L'application optionnelle offre la transition la plus douce et minimise le travail des détails plus tard.
- Abaisser la pression de nouveau pour appliquer Lesonal Blending Solvent pur et vérifier la forme de jet.
- Appliquer 1 mince couche au bord de la couche de vernis et au bord du Lesonal Blending Solvent.
- Si besoin appliquer une couche supplémentaire de Lesonal Blending Solvent après une courte évaporation.

Temps de séchage/ durcissement



- Sécher la peinture appliquée selon les spécifications de la FT.
- Un séchage supplémentaire avec infrarouge offrira le durcissement en profondeur le plus favorable dans la zone de fusionnement et moins de chance de l'endommager lors des détails.
- Si la peinture est cuite, suivre les recommandations dans la FT du produit pour un refroidissement avant les détails.

POST-APPLICATION

Recouvrement



- Consulter la FT du produit appliqué pour de l'information au sujet du recouvrement.

Détails/ Polissage



- Polir la zone de fusionnement avec 3M #06064 Perfect-It Machine Polish ou une pâte à polir fine similaire. Ne pas utiliser une pâte à polir abrasive.
- En cas de plus d'efforts requis, polir à la machine, en utilisant une légère pression et un 3M #05707 Perfect-It Foam Polish Pad. Nettoyage final avec un 3M #06016 Perfect-It Detail Cloth.
- Après le polissage, la zone peut être cirée avec une cire sans silicone.

Blending Solvent

Fiche de données techniques
Solvant de mélange

26/08/2017

Page 5 / 5

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Nettoyage de
l'équipement



- Nettoyer l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales. Utiliser un nettoyeur de pistolet à base de solvant de haute qualité conforme COV. Pour les régions avec règle nationale, utiliser un diluant à peinture-laque de haute qualité.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

Information
COV/
Réglementaire



Product
Lesonal Blending Solvent

Livres COV par gallon

7.0

Grammes COV par litre

840

Stockage du
produit



Entreposer les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).

- Lesonal Blending Solvent

– 1 an

AkzoNobel Inc., North America
Address: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA
Telephone: 800-618-1010

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'usager de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'usager de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com