

Basecoat SB™

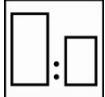
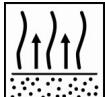
Técnica del sistema programado (PST)

Base color

09/12/2019

DESCRIPCIÓN

Basecoat SB es el color para el sistema de pintura de dos etapas Lesonal™. Ofrece precisión en materia de colores y facilidad de aplicación. Basecoat SB se mezcla fácilmente para proporcionar una "reparación invisible". Al utilizarse con el sistema de capa transparente Lesonal™, se logra una superficie brillante y duradera.

Consideraciones de seguridad 	Utilice el equipo de protección personal adecuado. AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información más completa sobre seguridad.
Preparación de la superficie 	Lije el área de reparación usando lija en seco nº P500-600
Mezclado  VARA DE MEDICIÓN POR VOLUMEN Nº 4	2 Color de Basecoat SB 1 Lesonal Reducer Agite bien la mezcla de fórmula de color antes de agregar Lesonal Reducer
Equipo 	Configuración de la pistola de aplicación: <ul style="list-style-type: none">• HVLP Gravity de 1.3-1.5 mm• Cumplimiento de gravedad de 1.2-1.4 mm Presión de aire para la aplicación: <ul style="list-style-type: none">– Máx. para HVLP 10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla.– Consulte las especificaciones de los fabricantes de la pistola de aplicación.
Aplicación 	Aplicación-Colores metálicos <ul style="list-style-type: none">• 3 x 1 capas Aplicación: colores sólidos <ul style="list-style-type: none">• Capas 2-3 x 1
Evaporación 	Oreado entre capas a 70°F (20°C) <ul style="list-style-type: none">• 2-5 minutos Deje orear antes de aplicar la capa transparente a 70°F (20°C) <ul style="list-style-type: none">• 15-20 minutos
Puede recubrirse con 	• Lesonal tiene una selección de capas transparentes para aplicación sobre Basecoat SB. La selección se basa en diversos puntos a tener en cuenta, incluido el entorno y tamaño de la reparación o el tiempo.

Para información detallada del producto lea completamente la HDT

Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 2 / 9

DESCRIPCIÓN

Basecoat SB es el color para el sistema de pintura de dos etapas Lesonal™. Ofrece precisión en materia de colores y facilidad de aplicación. Basecoat SB se mezcla fácilmente para proporcionar una "reparación invisible". Al utilizarse con el sistema de capa transparente Lesonal™, se logra una superficie brillante y duradera.

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Tóneres	• Tóneres de Basecoat SB MM (Máquina mezcladora)	– Número de stock por color
Colores SEC	<ul style="list-style-type: none">• SB MM 307BA 0.5L• SB MM 307BB 0.5L• SB MM 307GA 0.5L• SB MM 307RA 0.5L• SB MM 307RB 0.5L• SB MM 307WA 0.5L• SB MM 307YA 0.5L• SB MM 308NB 0.5L• SB MM 308NC 0.5L• SB MM 308ND 0.5L• SB MM 308NF 0.5L• SB MM 308NM 0.5L• SB MM 308NS 0.5L• SB MM 308SA 1.0L• SB MM 309NA 0.5L• SB MM 309NC 0.5L• SB MM 309ND 0.5L• SB MM 309NG 0.5L• SB MM 309NJ 0.5L	<ul style="list-style-type: none">– SEC azul a rojo– SEC Cian a púrpura– SEC verde a morado– SEC rojo a dorado– SEC Magenta a dorado– SEC plateado a verde– SEC dorado a plata– SEC Naranja (Rojo) Metálico– SEC Sparkling Silver Grueso– SEC azul metálico– SEC Sparkling Silver fino– SEC Sparkling Silver medio– SEC Sparkle Silver arcoíris– SEC Silver Argentum*– SEC Lila a azul– SEC verde a naranja– SEC Lila Sparkle– SEC Turquesa a dorado– SEC dorado a azul

Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 3 / 9

- * SEC Argentum usa una aplicación única. Por favor, consulte la Hoja de datos técnicos de SB Argentum para obtener información específica.
- Los colores Lesonal SEC se utilizan en muchas fórmulas de color OEM. Además, se pueden usar para agregar interesantes efectos de color a proyectos especiales.
- En general, estos efectos especiales son más vívidos cuando se utilizan dentro o sobre colores negros o más oscuros. Para el producto Lesonal Primer Pro Black, se puede utilizar el toner Primer Pro LV Black o Lesonal 23 para la base.
- Si se utiliza sobre una aplicación Basecoat SB, la mezcla de color de la primera capa debe contener 10% de endurecedor para mantenerse dentro de las regulaciones de COV.

Endurecedores	<ul style="list-style-type: none">• Lesonal Clear Hardener (Cuarto de galón) – Stock nº 395734✓ Para mantener el cumplimiento del reglamento nacional de COV para colores de 3 etapas, se debe agregar 10% de endurecedor al color de la base.✓ Se puede agregar endurecedor para extender el tiempo de la capa transparente de los colores sólidos de Basecoat SB.✓ El endurecedor debe agregarse a Basecoat SB cuando se pulvericen partes blandas de espuma
Reductores	<ul style="list-style-type: none">• Reductor Lesonal Extra Rápido (Galón)<ul style="list-style-type: none">○ 50°F – 60°F (10°C – 16°C)• Lesonal Reducer rápido (Galón)<ul style="list-style-type: none">○ 60°F – 70°F (16°C – 21°C)• Lesonal Reducer medio (Galón)<ul style="list-style-type: none">○ 70°F – 80°F (21°C – 27°C)• Lesonal Reducer lento (Galón)<ul style="list-style-type: none">○ 80°F – 90°F (27°C – 32°C)• Lesonal Reducer Extra Lento (Galón)<ul style="list-style-type: none">○ Above 90°F (32°C)
Aditivos	<ul style="list-style-type: none">• Basecoat SB Blending Additive – Stock nº 390166

MÉTODO DE USO

Sustratos apropiados	<ul style="list-style-type: none">• Acabados OEM• Acabados estables existentes• Aparejos y selladores de imprimación Lesonal.• Aditivo de mezcla de Lesonal SB	<ul style="list-style-type: none">• No aplique sobre lacas acrílicas termoplásticas, en el caso de la laca, se debe quitar todo el acabado de la laca o se debe sellar con un sistema de capa inferior Lesonal.
-----------------------------	---	---

Basecoat SB™

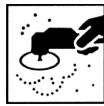
Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 4 / 9

Materia prima básica	<ul style="list-style-type: none"> • Lesonal Basecoat SB • Reductores Lesonal • Lesonal Clear Hardener 	<ul style="list-style-type: none"> – Aglutinantes secantes físicos – Mezclas especiales de solventes – Resina de polisocianato
-----------------------------	---	---

Preparación del sustrato**Limpieza previa**

Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.

Limpie con el limpiador de superficies Lesonal, el AutoPrep Ultra-Prep (cumple con COV) o el limpiador de superficies de plástico.

Preparación para el lijado**Lijado**

Acabados existentes - Seco

- Inicial - nº P360-P400
- Final - nº P500-P600

Información adicional

- Respete una diferencia máxima de 100 pasos de lijado en seco o menos durante todo el proceso de lijado.

Acabados existentes - Húmedo

- Inicial - nº P360-P400
- Final - nº P600-P800

- Respete una diferencia máxima de 200 pasos de lijado en seco o menos durante todo el proceso de lijado.

Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura

- Limpie con el limpiador de superficies Lesonal, el AutoPrep Ultra-Prep (cumple con COV) o el limpiador de superficies de plástico.

Agitación del producto**Remoción**

- Agite la pintura en un agitador de pintura durante 5-10 minutos antes del primer uso.
- Revuelva los tóneres de la mezcladora dos veces al día durante 15 minutos.
- Mezclar o agitar vigorosamente antes de cada uso.

Mezcla de fórmulas de colores**Fórmulas**

- Existe una amplia gama de fórmulas disponibles para combinar con los colores OEM más populares. Estos están disponibles a través de Mixit Online o MixitPro Color Manager.
 - La reducción y la incorporación de aditivos también pueden realizarse a través de MixitPro Color Manager.

Colores mezclados de forma manual

- Los colores también se pueden mezclar a medida.

Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 5 / 9

Reducción de Basecoat SB  VARA DE MEDICIÓN POR VOLUMEN Nº 4	Mezcla 2 Basecoat SB 1 Lesonal Reducer	<ul style="list-style-type: none"> Para una obtener una mezcla más sencilla, la reducción final se puede realizar con Mixit mientras se mezcla la fórmula de color. Como alternativa ante situaciones con flujo de aire más frío o escaso, Lesonal SB puede reducirse en exceso en un máximo del 10%. Esto ayudará con una aplicación más sencilla y tiempo de oreado. Si la mezcla es para la primera capa de un color de 3 etapas, la mezcla debe contener 10% de endurecedor. 									
Mezcla de Basecoat SB con endurecedor  VARA DE MEDICIÓN POR VOLUMEN Nº 4	Mezcla 10 Basecoat SB 1 Clear Hardener <i>- Agitar luego -</i> 2 Combinación de Base color/ Endurecedor 1 Lesonal Reducer	<ul style="list-style-type: none"> Use la escala de puntos (centímetros) en el lado derecho de la vara de medición Lesonal para añadir endurecedor a Basecoat SB. Agite juntos antes de agregar reductor. Continúe la mezcla reduciendo a una proporción de 2:1 de forma normal con la vara de medición Lesonal nº 4. 									
Viscosidad al mezclar  DIN n.º 4	14-16 segundos	<ul style="list-style-type: none"> Medida tomada con una copa de viscosidad DIN n.º 4 a 70 °F (21 °C). 									
Vida útil cuando se mezcla 	Mezcla de productos	a 70°F (21°C)									
	<ul style="list-style-type: none"> Basecoat SB (colores sólidos, metálicos o perlados mezclados) Colores perlados de 3 etapas de Basecoat SB Colores de efectos especiales (SEC) de Basecoat SB Colores de Basecoat SB que contiene un 10% de endurecedor 	<ul style="list-style-type: none"> 6 meses 24 horas 24 horas 4 horas 									
Configuración de la pistola de aplicación 	<p>Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.</p> <table> <thead> <tr> <th>Pistola de aplicación</th> <th>Tobera</th> <th>Presión de aplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• HVLP alimentada por gravedad</td> <td>1.3 – 1.5 mm</td> <td><10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla</td> </tr> <tr> <td>• Alimentación por gravedad conforme a las normas</td> <td>1,2 a 1,4 mm</td> <td>Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.</td> </tr> </tbody> </table>	Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación	• HVLP alimentada por gravedad	1.3 – 1.5 mm	<10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla	• Alimentación por gravedad conforme a las normas	1,2 a 1,4 mm	Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.	
Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación									
• HVLP alimentada por gravedad	1.3 – 1.5 mm	<10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla									
• Alimentación por gravedad conforme a las normas	1,2 a 1,4 mm	Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.									

Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 6 / 9

TÉCNICA DE APLICACIÓN

Proceso de aplicación de Basecoat SB



Colores sólidos de Basecoat SB

- Aplique 3 capas simples o hasta que se logre la opacidad. Para áreas imprimadas o áreas donde se requiere cobertura adicional, primero aplique una sola capa fina.
- Deje orear 2 a 5 minutos entre capas.

Colores metálicos de Basecoat SB

- Aplique 3 capas simples o hasta que se logre la opacidad. Rocíe una segunda y tercera capa algo más delgada que la primera para promover la orientación metálica. Permita un tiempo de oreo de aproximadamente 2 a 5 minutos entre cada capa.
- Si es necesario, iguale el patrón metálico con una capa de orientación después de que la tercera capa se haya secado por completo. Esto se logra tirando de la pistola unas dos o cuatro pulgadas adicionales desde el panel y aplicando una capa de orientación más ligera (capa satinada). Procure que esta capa no sea demasiado húmeda. Con el equipo HVLP, no es necesario bajar la presión, aunque puede hacerlo para controlar el color.

Perlados de tres etapas de Basecoat SB

- Basecoat SB de color sólido (capa de base): aplique 3 capas simples, permitiendo aproximadamente 2-5 minutos de oreo entre cada capa. Sobre áreas imprimadas y áreas donde se requiere cobertura adicional, primero aplique una sola capa fina. Permita que la capa base se seque durante 15 a 20 minutos.
- Basecoat SB color perlado: aplique de tres a cuatro capas delgadas uniformes, permitiendo un tiempo de oreo de 2 a 5 minutos entre las capas. No baje la presión de aire para la capa final.



Color metálico de tres etapas de Basecoat SB

- Basecoat SB de color metálico (capa de base): aplique 2 a 3 capas simples (hasta que se cubra), permitiendo aproximadamente 2-5 minutos de oreo entre cada capa. Si es necesario, iguale el patrón metálico rociando una capa de orientación más ligera adicional (capa satinada). Permita que la capa base se seque durante 15 a 20 minutos.
- Color de capa media: aplique 3 a 4 capas húmedas individuales, permitiendo un tiempo de oreo de 5 a 10 minutos entre capas.



Colores SEC de Basecoat SB

- Basecoat SB de color sólido (capa de base): aplique 3 capas simples, permitiendo aproximadamente 2-5 minutos de oreo entre cada capa. Sobre áreas imprimadas y áreas donde se requiere cobertura adicional, primero aplique una sola capa fina. Permita que la capa base se seque durante 15 a 20 minutos.
- Color SEC de Basecoat SB: rocíe de tres a cuatro capas incluso delgadas, permitiendo 2-5 minutos de evaporación entre las capas. No reduzca la presión de aire para la capa final.
 - Ya que existe una cierta transparencia con el Color de efecto especial, se recomienda aplicarlo lo más uniformemente posible para evitar repetir solapamientos.



Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 7 / 9

**Grosor de la
película -
Aplicación
adecuada**



- Colores sólidos, metálicos y perlados de Basecoat SB: 0.3-0.4 mils

Secado/curado



- Permita que Basecoat SB se seque durante 15 a 20 minutos a 70°F (20°C) antes de aplicar la capa transparente.
 - Los tiempos de secado se indican en la aplicación recomendada, espesor de la película y temperatura del objeto.
- El tiempo máximo que Basecoat SB puede dejarse antes de quitarlo:
 - Basecoat SB color metálico: 48 horas
 - Basecoat SB color sólido: 5 horas
 - Para extender el tiempo de recubrimiento de colores sólidos a 48 horas, agregue 10% de Lesonal Clear Hardener antes de agregar Lesonal Reducer

**Aplicaciones de
dos tonos**



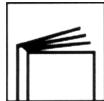
- Los colores sólidos o metálicos de Basecoat SB se pueden enmascarar con cinta adhesiva delgada después de un tiempo de oro de 20 minutos a 70°F (20°C) y luego se puede aplicar un segundo color de Basecoat SB.

Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 8 / 9

TRAS APPLICACIÓN

Recubrimiento



- Lesonal Universal Clear
- Lesonal ProAir 2 Pack
- Lesonal ProAir LV 2 Pack
- Lesonal Universal Eco Clear LV

Qué hacer



Segunda reparación

- Si durante la aplicación de Basecoat SB en color sólido o metálico, se produce algún daño, como la impregnación de polvo o manchas de sudor, permita que el producto Basecoat SB oreo durante 20 minutos a 70°F (20°C). Lije suavemente el área dañada con papel de lija húmedo nº P600 a nº P800 en seco. Ya que no existe una capa transparente para proteger la base color en esta etapa, se debe tener cuidado de limpiar todos los residuos de lijado.

Levantamiento / Arrugas

- Algunos sustratos no son originales o son desconocidos. Por ende, es razonable aplicar 2 a 3 capas de recubrimiento de imprimador de lijado, antes de Basecoat SB, sobre todo el panel. También se puede usar un sellador pigmentado también como proceso húmedo sobre húmedo.

Ojos de pescado / cráteres

- Los ojos de pez pueden ser causados por siliconas u otro tipo de contaminación. En tal caso, aplique 2 capas brizadas de Basecoat SB sobre el área contaminada y proceda con la reparación, permitiendo tiempos de oreo de mayor prolongación. Si es grave, puede ser necesario dejar secar por 20 a 30 minutos, lijear, y continuar la aplicación de Basecoat SB. No se recomienda agregar Anti-Silicone a Lesonal WB, ya que puede generar un riesgo de adhesión deficiente de la capa transparente.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Limpieza del equipo



- Limpie el equipo siguiendo las disposiciones locales y federales.
- En localidades conformes, utilice una pistola limpiadora a base de solvente de alta calidad que cumpla con los estándares de COV. Para las regiones bajo reglamento nacional, use un diluyente de laca de alta calidad.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

Rendimiento teórico



- El rendimiento teórico depende de muchos factores. Estos pueden incluir; la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de la aplicación, entre otros.
- 150 pies cuadrados/litros de pintura sin mezclar por capa individual

Basecoat SB™

Ficha técnica
Base color
09/12/2019
Página 9 / 9

Información normativa/COV	Producto	COV libras por galón	COV gramos por litro
	<ul style="list-style-type: none"> • Basecoat SB mezclado en proporción 2:1 con los Reductores Lesonal: • Basecoat SB SEC mezclado en proporción 2:1 + 10% con los Reductores Lesonal: • Basecoat SB + 10% Clear Hardener mezclado en proporción 2:1 con los Reductores Lesonal: 	6.70	<800
		6.70	<805
		6.50	<780
<p>Aviso: no manipule hasta haber leído y comprendido las hojas de datos de seguridad. Las regulaciones requieren que todos los empleados estén capacitados con respecto a las hojas de datos de seguridad del material de todos los productos químicos que manipulan. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire para la exposición a vapores o niebla de pulverización.</p>			
Almacenamiento de Producto	 <p>La vida útil del producto se determina cuando los artículos se almacenan sin abrir a 70°F (20°C). Consulte la Hoja de Datos Técnicos de vida útil Lesonal para conocer los límites de duración de cada componente de Basecoat SB.</p>		

AkzoNobel Inc., North America
Dirección: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA
Teléfono: 800-618-1010

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central
AkzoNobel B.C., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonalcr.com