

Blending Solvent LV

Technique de système programmée (PST)
Solvant de mélange
25/08/2017

DESCRIPTION

Blending Solvent LV est une matière de spécialité conçue pour dissoudre l'excédent de peinture et effacer en fondu le bord créé durant la retouche ou le fusionnement. Blending Solvent LV peut être utilisé avec tout vernis uréthane acrylique Lesonal. Le mélange de solvants spéciaux dans Blending Solvent LV aide à faire une transition continue de la réparation au fini existant

Préparation Effacer en fondu du bord	<ul style="list-style-type: none"> Préparer la zone d'application de la couche de finition ou de vernis non diluée avec P1000 sur un D/A avec tampon d'interface ou un tampon de frottage gris et Lesonal Plast-O-Blend. Préparer la zone d'application de fonte de vernis avec un tampon de frottage or ou une éponge humide et Lesonal Plast-O-Blend. La zone doit s'étendre au-delà de la zone de fonte prévue.
Utiliser avec de la peinture prêt à vaporiser	<ul style="list-style-type: none"> Pour les applications de fusionnement, préparer la couche de finition ou de vernis tel que décrit dans la FT de la couche de vernis puis ajouter Blending Solvent LV.
Mélanger	<p>Blending Solvent LV par Volume</p> <p>100 Blending Solvent LV</p> <p>50 Couche de vernis prêt à vaporiser</p> <p>Remarque : Blending Solvent LV doit être mélangé avec du vernis et ne doit jamais être utilisé seul.</p>
Equipment	<p>Blending Solvent LV + Clearcoat Pistolet pulvérisateur :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité 1,3 – 1,5 mm Gravité conforme <p>Réduire les pressions d'air d'application :</p> <ul style="list-style-type: none"> HVBP – 6-8 psi (,41-.55 bar) au chapeau d'air. Consulter les spécifications du fabricant.
Application	<p>Blending Solvent LV + Clearcoat Application</p> <ul style="list-style-type: none"> Contrôler l'application pour restreindre l'excédent de peinture au bord de l'application. Appliquer 1 mince couche de Blending Solvent LV + Clearcoat en commençant tout juste à l'intérieur de la zone de préparation du mélange de vernis. Continuer dans le non dilué sur le bord vaporisé. Faire une seconde application après une courte évaporation si requis.
Flash-off	<p>Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)</p> <ul style="list-style-type: none"> Vernis, 1-3 minutes. Blending Solvent LV+Clear Coat, 15-30 secondes <p>Évaporer avant le séchage accéléré à 70 °F (21 °C)</p> <ul style="list-style-type: none"> Consulter la FT du produit mélangé pour des recommandations d'évaporation et de cuisson.
Séchage	<ul style="list-style-type: none"> Consulter la FT du produit mélangé et appliqué pour des recommandations de séchage.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

Blending Solvent LV

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
08/25/2017
Page 2 / 5

DESCRIPTION

Blending Solvent LV est une matière de spécialité conçue pour dissoudre l'excédent de peinture et effacer en fondu le bord créé durant la retouche ou le fusionnement. Blending Solvent LV peut être utilisé avec tout vernis uréthane acrylique Lesonal. Le mélange de solvants spéciaux dans Blending Solvent LV aide à faire une transition continue de la réparation au fini existant

Mélangage de couche de finition ou de vernis



- AkzoNobel recommande fortement l'application d'une couche de vernis sur le panneau en entier qui est réparé. Il y a, toutefois, des cas où ceci n'est pas pratique. De telles réparations sur des véhicules plus vieux où le budget dicterait qu'une garantie n'est pas requise. Dans ces cas, il peut être acceptable de mélanger le solvant avec le vernis dans de petites zones comme un bas de caisse, un panneau de custode ou sur des zones verticales uniquement.
- Les techniques de mélangeage de solvant et les procédures expliquées dans cette FT ne sont pas garanties par AkzoNobel ou approuvées OEM.

Substrats appropriés



- Consulter la FT du produit de peinture avec lequel Blending Solvent LV sera utilisé pour de l'information au sujet des substrats appropriés.

PRODUITS COMPATIBLES

Produit

- Lesonal Acrylic Urethane Clearcoats

Remarque : Blending Solvent LV doit être mélangé avec du vernis et ne doit jamais être utilisé seul.

PRODUITS ET ADDITIFS

Produit

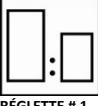
- Blending Solvent LV, Quart

– Stock #481066

Blending Solvent LV

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
08/25/2017
Page 3 / 5

MÉTHODE D'UTILISATION

Produit	<ul style="list-style-type: none">Blending Solvent LV	<ul style="list-style-type: none">Résines hydroxyacryliques mélangées avec des solvants spécialement formulés.				
Préparation du substrat	Pré nettoyage	<ul style="list-style-type: none">Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.Nettoyer avec AutoPrep Ultra-Prep Surface Cleaner.				
Préparation du support	Préparation Effacer en fondu du bord	<ul style="list-style-type: none">Préparer la zone d'application de la couche de finition ou de vernis non diluée avec P1000 sur un D/A avec tampon d'interface ou un tampon de frottage gris et Lesonal Plast-O-Blend.Préparer la zone d'application de fonte de vernis avec un tampon de frottage or ou une éponge humide et Lesonal Plast-O-Blend. La zone doit s'étendre au-delà de la zone de fonte prévue.				
	Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture	<ul style="list-style-type: none">Nettoyer avec AutoPrep Ultra-Prep Surface Cleaner.				
Mélange  RÉGLETTÉ #1	Mélanger Blending Solvent LV By Volume	<table><tr><td>100</td><td>Blending Solvent LV</td></tr><tr><td>50</td><td>Couche de vernis prêt à vaporiser</td></tr></table> <p>Remarque : Blending Solvent LV doit être mélangé avec du vernis et ne doit jamais être utilisé seul.</p>	100	Blending Solvent LV	50	Couche de vernis prêt à vaporiser
100	Blending Solvent LV					
50	Couche de vernis prêt à vaporiser					
Durée de vie en pot lorsque mélangé 	<ul style="list-style-type: none">La durée en pot recommandée ne change pas avec l'ajout de Blending Solvent LV.Consulter la FT du produit qui est appliquée pour l'information sur la durée en pot.					
Montage du pistolet pulvérisateur 	Blending Solvent LV+Clearcoat Pistolet pulvérisateur : <ul style="list-style-type: none">1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité1,3 – 1,5 mm Gravité conforme	Réduire les pressions d'air d'application : <ul style="list-style-type: none">HVBP – 6-8 psi (.41-.55 bar) au chapeau d'air.Consulter les spécifications du fabricant.				

Blending Solvent LV

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
08/25/2017
Page 4 / 5

TECHNIQUE D'APPLICATION



Blending Solvent LV + Clearcoat Application

- Contrôler l'application pour restreindre l'excédent de peinture de l'application.
- Appliquer 1-2 couches de l'extérieur à l'intérieur. Pour éviter trop d'accumulation d'excédent de peinture appliquer dans la direction du vernis humide non dilué et non dans la direction de la finition existante préparée.
- Appliquer une mince couche de Blending Solvent LV + Clearcoat à l'extérieur de la zone préparée pour le mélange du vernis. Continuer vers le vernis non dilué lorsque la combinaison de Blending Solvent LV et de vernis est appliquée.
- Faire une seconde application après une courte évaporation si requis.

Temps de séchage/ durcissement



- Sécher la peinture appliquée selon les spécifications de la FT.
- Un séchage supplémentaire avec infrarouge offrira le durcissement en profondeur le plus favorable dans la zone de fusionnement et moins de chance de l'endommager lors des détails.
- Si la peinture est cuite, suivre les recommandations dans la FT du produit pour un refroidissement avant les détails.

POST-APPLICATION

Recouvrement



- Consulter la FT du produit appliqué pour de l'information au sujet du recouvrement.

Détails/ Polissage



- Polir la zone de fusionnement avec 3M #06064 Perfect-It Machine Polish ou une pâte à polir fine similaire. Ne pas utiliser une pâte à polir abrasive.
- En cas de plus d'efforts requis, polir à la machine, en utilisant une légère pression et un 3M #05707 Perfect-It Foam Polish Pad. Nettoyage final avec un 3M #06016 Perfect-It Detail Cloth.
- Après le polissage, la zone peut être cirée avec une cire sans silicone.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Nettoyage de l'équipement



- Nettoyer l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales. Utiliser un nettoyeur de pistolet à base de solvant de haute qualité conforme COV. Pour les régions avec règle nationale, utiliser un diluant à peinture-laque de haute qualité.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

Blending Solvent LV

Fiche de données techniques
Solvant de mélange
08/25/2017
Page 5 / 5

Information COV/ Réglementaire	Produit	Livres COV par gallon	Grammes COV par litre
	Blending Solvent LV	3,82	458
Stockage du produit	<p>Entreposer les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).</p> <ul style="list-style-type: none">• Blending Solvent LV - 1 an		

AkzoNobel Inc., North America
Address: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA
Telephone: 800-618-1010

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'usager de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'usager de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com